



FISPQ - FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

Página 1 de 7

FISPQ N°

Data de rev: 07/01/2021

Produto: **Eletrodos revestidos inoxidáveis**

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR N° 14.725-4; (EC) N° 1907/2006; ISO 11014-1 e ANSI Z400.1.

1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA EMPRESA

Nome do Produto	Eletrodos revestidos inoxidáveis
Código do produto	
Aplicação	
Nome da Empresa	Eutectic do Brasil
Endereço	Rua Artur Barbarini, 959 – Distrito Industrial Indaiatuba – SP - Cep 13347-436
Telefone da empresa	(019) 3113-2800
Telefone para emergências	(019) 3115-1728

2. IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS

Perigos mais importantes	A exposição excessiva aguda (curto prazo) aos gases, fumos e poeira podem provocar irritação no olhos, pulmões, nariz e garganta. Alguns gases tóxicos associados a soldagem podem provocar edema pulmonar, asfixia e morte.
Inalação	Pode causar irritações nos pulmões, nariz e garganta.
Pele	O contato com o arco pode causar queimaduras na pele.
Olhos	O contato com o arco arco pode causar lesões nos olhos.
Ingestão	A ingestão de óxido de bário pode resultar em severas dores, vômitos, paralisia e morte.
Efeitos crônicos	NA
Carcinogenicidade	Carc. Cat. 3 (Níquel)
Órgãos de exposição	NA
Perigos físicos e químicos	O fogo pode produzir fumaça irritante e/ou tóxica.
Perigos específicos	A exposição excessiva aguda (curto prazo) aos gases, fumos e poeira podem provocar irritação no olhos, pulmões, nariz e garganta.
Principais Sintomas	Lacrimejamento, irritação no nariz e garganta, dores de cabeça, vertigens, dificuldade de respiração, tosse freqüente ou dores no peito.
Efeitos ambientais	As águas de diluição do fogo podem causar poluição. Impedir o alastramento do produto derramado, evitando a contaminação de rios e mananciais.
Classificação do produto	Produto não classificado.
Sistema de Classificação utilizado	A classificação é seguida pelas listas atuais da Comunidade Europeia, conforme consta no MSDS original do produto. Resolução 420/04 ANTT. ABNT NBR 14725-2.
Visão geral de emergências	de Manter-se com o vento pelas costas, não pisar ou tocar no produto.

Esab Ind. e Com. Ltda

Elementos apropriados de rotulagem

Nome do símbolo NA

REGULAMENTO (CE) N.º 1272/2008 DO PARLAMENTO EUROPEU E DO CONSELHO GHS NIQUEL

GHS 08, 07
Pictograma

Código das classes e categorias de perigo



Carc. 2
Skin Sens. 1



T-Toxico

Código(s) das advertências de perigo

H351: Suspeito de provocar cancro
H317: Pode provocar uma reação alérgica cutânea



N – Perigoso para o meio ambiente

Palavras de advertência
Frases de perigo

Cuidado!

Níquel é Suspeito de provocar cancro. Pode provocar uma reação alérgica cutânea

Frases de precaução

Ao manusear o produto não fume, mantenha afastado do calor, faísca e chamas abertas. Não inale ou toque no produto, sem estar protegido. Mantenha afastado de produtos incompatíveis. Lave bem as mãos após manuseio.

3. COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES

Produto	Este produto é uma mistura.			
Nome químico comum ou genérico	NA			
Natureza Química	Eletrodos revestidos inoxidáveis			
Ingredientes	CAS	EINECS	Concentração	Classificação de risco



FISPQ - FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

Página 2 de 7

FISPQ N°

Data de rev: 07/01/2021

Produto: **Eletrodos revestidos inoxidáveis**

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR N° 14.725-4; (EC) N° 1907/2006; ISO 11014-1 e ANSI Z400.1.

			%	
Alumínio	7429-90-5	231-072-3	-	F; R15, R17
Óxido de Alumínio	1344-28-1	215-691-6	-	-
Carbonato de Bário	513-77-9 (*)	208-167-3	-	-
Óxido de Bário	1304-28-5 (*)	215-279-6	-	-
Carbonato de Cálcio	1317-65-3	215-279-6	-	-
Óxido de Cálcio	1305-78-8	-	-	-
Celulose	9004-34-6	232-674-9	-	-
Cromo	7440-47-3 (*)	231-157-5	-	-
Cobre	7440-50-8	231-159-6	-	-
Fluorita	7789-75-5	-	-	-
Grafite	7782-42-5	231-955-3	-	-
Ferro	7439-89-6	231-096-4	-	-
Óxidos de Ferro	7439-89-6	-	-	-
Magnésio	1309-48-8	-	-	-
Óxidos de Magnésio	1309-48-4	-	-	-
Manganês	7439-96-5 (*)	231-105-1	-	-
Óxidos de Manganês	1344-43-0 (*)	-	-	-
Silicatos Minerais, a forma de Quartzo	14808-60-7	-	-	-
Molibdênio	7439-98-7	231-107-2	-	-
Níquel	7440-02-0 (*)	231-111-4	-	Carc. Cat. 3; R40 - T; R48/23 - R43 - R52-53
Sílica, na forma de Quartzo	14808-60-7	-	-	-
Silicato Aglomerante	1344-09-8 & 1312-76-1	-	-	-
Silício	7440-21-3	231-130-8	-	-
Fluoretos de Alumínio e Sódio	15096-52-3	-	-	-
Dióxido de Titânio	1363-67-7	-	-	-
Vanádio	7440-62-2 (*)	231-171-1	-	-
Compostos de Zircônio	7440-67-7	-	-	-
Fluoraluminato de Potássio	13775-52-5	-	-	-
Fluoreto Ácido de Sódio	1333-83-1	-	-	-
Hidróxido de Alumínio	1330-44-5	-	-	-

Notas: Na tabela, o asterísco (*) após o número CAS indica material tóxico conforme os requisitos da **Section 313 of the Emergency Planning and Community Right-To-Know Act of 1986 (SARA) and 40 CFR Part 372.**

COMPOSIÇÃO APROXIMADA DE ELETRODOS REVESTIDOS INOXIDÁVEIS

	Mn *	Cu *	Ni *	Cr *	CaCO ₃	CaF ₂	Si* & SiO ₂	Silicato Aglomerante	TiO ₂	Silicatos Minerais	Mo *	Fe *	Nb *
EC Xuper 4708	1-2	<0,5	6-8	16-18	X	X	X	X	X	X	X	X	-
EC Xuper 4716	1-2	<0,5	9-11	15-17	X	X	X	X	X	X	X	X	-
EC Xuper 4709	0,5-2,5	<0,75	12-14	22-25	X	X	X	X	X	X	X	X	-
EC Xuper 4709 MoL	0,5-2,5	<0,75	12-14	22-25	X	X	X	X	X	X	X	X	-
EC Xuper 4712	0,5-2,5	<0,75	8-10	28-32	X	X	X	X	X	X	X	X	-

4. MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

Inalação	Remova a vítima para local fresco e arejado. Caso haja dificuldade de respiração, administre oxigênio ou aplique respiração artificial. Procure auxílio médico imediatamente.
Olhos	Lave os olhos imediatamente com água corrente abundante durante, pelo menos, 15 minutos, mantendo as pálpebras afastadas e movimentando os olhos em todas as direções. Procure socorro médico (oftalmologista) imediatamente. A lavagem dos olhos imediatamente após o contato é importante para evitar danos permanentes.
Pele	Lavar imediatamente com bastante água e sabão por pelo menos 15 minutos. Se a roupa e os sapatos estiverem contaminados, remover e lavá-los antes da reutilização. Procurar ajuda médica se surgir alguma irritação.
Ingestão	Nunca dê nada pela boca a uma pessoa que estiver inconsciente. Providencie socorro médico imediatamente.
Ações a serem evitadas	Não administrar nada por via oral ou provocar o vômito em vítima inconsciente ou com convulsão.
Proteção do prestador de socorros e/ou médico	Utilizar EPI conforme descrito no item 8 produto corrosivo. Tratamento de suporte baseado no julgamento do médico, em resposta as reações do paciente.

5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIOS

Meios de extinção Utilizar os meios de extinção para o fogo circundante. apropriados



FISPQ - FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

Página 3 de 7

FISPQ N°

Data de rev: 07/01/2021

Produto: **Eletrodos revestidos inoxidáveis**

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR N° 14.725-4; (EC) N° 1907/2006; ISO 11014-1 e ANSI Z400.1.

Meios de extinção recomendados	não	Não aplicar jatos de água diretamente no produto, isso pode espalhar o fogo.
Perigos específicos		Durante o combate usar proteção completa para o fogo e máscara autônoma, pois a temperatura alta e o calor podem gerar vapores tóxicos.
Métodos especiais de combate a incêndio	de	Isole a área de risco e proíba a entrada de pessoas. Não aplique jatos de água ou espuma diretamente sobre o produto em chamas. Em caso de incêndio utilize spray de água para resfriar as embalagens expostas ao fogo para evitar ruptura por acúmulo de pressão. Use processos de extinção que preservem o meio ambiente.
Proteção para as pessoas envolvidas no combate a incêndio		Utilizar equipamento de respiração autônoma e roupas apropriadas contra incêndio. Usar respirador autônomo aprovado (MSHA/NIOSH), principalmente em áreas fechadas ou pouco ventiladas. Manter-se com o vento pelas costas, não pisar ou tocar no produto.
Produtos Perigosos de decomposição	de	Fumos e gases de soldagem não podem ser classificados de maneira simples. A composição e quantidade dependerá do material com o qual se está trabalhando, do processo, procedimento e consumível utilizado. Outras condições que podem influenciar a composição e quantidade de fumos e gases que os trabalhadores estão expostos incluem : revestimento do material a ser soldado (como pintura, eletrodeposição ou galvanização), o número de operações de soldagem e o volume da área de trabalho, a qualidade e quantidade de ventilação, a posição da cabeça do soldador com relação aos fumos, bem como a presença de contaminantes na atmosfera (como vapores de hidrocarbonetos clorados originados de operações de limpeza ou pintura). Quando os materiais são consumidos os fumos e gases gerados por decomposição são diferentes em percentual e forma dos compostos listados na Seção III. Os produtos de decomposição originados de operações normais incluem aqueles originados por volatilização, reação ou oxidação de ingredientes, material a ser soldado e seu revestimento, entre outros

6. MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO

Precauções pessoais	Isole a área num raio de 100 metros, no mínimo, em todas as direções e afaste os curiosos. Utilize roupas, luvas e proteção para os olhos. Não tocar, permanecer ou caminhar sobre o produto derramado. Ficar afastado de áreas baixas e em posição que mantenha o vento pelas costas. Providenciar o aterramento
---------------------	---

Esab Ind. e Com. Ltda

Prevenção da inalação e do contato com pele, mucosas e olhos	de	Evitar contato com pele e olhos, utilizar EPI's recomendados no item 8.
Controle de poeira		Evitar a formação de poeira. Cobrir o local para evitar a dispersão.
Precauções ao meio ambiente		Isole a área do acidente. Impedir o alastramento do produto derramado, evitando a contaminação de rios e mananciais. Estanque o vazamento, se possível, evitando contato com a pele e com as roupas. Nunca descarte o material derramado para redes de esgoto. Vazamentos devem ser comunicados ao fabricante e/ou aos órgãos ambientais.
Procedimentos de emergência e sistemas de alarme	de	Contenção, absorção e remoção de material derramado com auxílio de containers ou caçambas apropriadas e corretamente identificadas.
Métodos de limpeza		Absorver em estado seco. Não utilize materiais combustíveis. Varrer ou juntar o produto derramado para contentores adequados para eliminação dos resíduos. Recolher todo o material em recipientes adequados para posterior tratamento e disposição.
Disposição dos resíduos		Os resíduos devem ser descartados conforme legislação ambiental local, estadual ou federal.
Prevenção de perigos secundários		Não reutilizar embalagens.

7. MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Manuseio	Treinar os operadores nas recomendações desta seção antes de permitir o trabalho com este produto. Exercitar razoavelmente os cuidados e precauções. Evitar o contato com os olhos e a pele. O produto deve ser mantido seco. Evitar formação de poeira.
Medidas técnicas	A ventilação deve ser suficiente para remoção dos fumos de soldagem da área respiratória do Operador (NBR 10615/89)
Prevenção de incêndio ou explosão	Não fumar no local de trabalho. Nos processos elétricos, as partes eletrificadas não podem ser tocadas. Conserve o produto afastado de materiais incompatíveis, protegido do sol, longe de equipamentos quentes, longe de fogo, longe de equipamentos que possam produzir faíscas, como motores elétricos,



FISPQ - FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

Página 4 de 7

FISPQ N°

Data de rev: 07/01/2021

Produto: **Eletrodos revestidos inoxidáveis**

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR N° 14.725-4; (EC) N° 1907/2006; ISO 11014-1 e ANSI Z400.1.

Prevenção da exposição do trabalhador	Utilizar Equipamento de Proteção Individual, uniforme, avental e luvas de raspa, mascara de proteção com lente mínima de 10.
Precauções para manuseio seguro	Utilizar os EPI's mencionados. Avisos de manuseio seguro: Não respirar as poeiras. Evitar o contato com os olhos. Durante uma soldagem elétrica, brazagem ou aplicação térmica de pós, os olhos devem ser protegidos por óculos tipo DIN 3 ou 4 ou mascarar visuais com lentes escuras aprovadas para soldagem grau 10 ou 12/Soldagem.
Medidas de higiene	Manusear de acordo com as boas práticas industriais de higiene e segurança. As instalações de armazenagem e de utilização devem ser equipadas com instalações de lavagem de olhos e um chuveiro de segurança.
Precauções especiais	Nos locais onde se manipulam produtos químicos deverá ser realizado o monitoramento da exposição dos trabalhadores, conforme PPR (Programa de Prevenção de Riscos Ambientais) da NR-9.
Armazenamento	Armazenar em área coberta, seca e arejada. Proteger as embalagens de danos físicos. Usar e estocar com ventilação adequada.
Medidas técnicas apropriadas	Armazenar em área coberta, seca e arejada. Manter o produto e as eventuais sobras em suas embalagens originais adequadamente fechadas.
Condições de armazenamento Adequado	Estocar em local seco e fresco. Observar empilhamento máximo permitido. Proteger da umidade. Armazenar no recipiente original. Manter hermeticamente fechado.
Condições de armazenamento a evitar	Alta temperatura e locais úmidos.
Produtos incompatíveis	ND
Materiais seguros para embalagens (recomendadas)	O produto vem em embalagem apropriada. Manter sempre em sua embalagem original. Caso a sua embalagem original se danifique pode-se colocar em um recipiente de vidro "virgem" e devidamente tampado para evitar vazamentos.
Materiais seguros para embalagens (inadequadas)	Utilizar ou reaproveitar qualquer outra embalagem de outros produtos.
Outras informações	Manter a embalagem bem fechada quando não estiver em uso. Considerar, que mesmo vazios, os recipientes que já acondicionaram o produto têm resíduos e/ou vapores, e devem ser manuseados como se estivessem cheios. Estes recipientes não devem ser reutilizados para outros fins e devem ser

dispostos em locais adequados.

8. CONTROLE DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL

Medidas de controle de engenharia	Usar ventilação geral suficiente e exaustão local na área de trabalho a fim de manter todos os fumos e poeiras fora da zona de respiração do operador e da área em geral. O soldador deve ser treinado para manter seu rosto longe da nuvem de fumos/poeiras.	
Limite de explosividade	TWA (mg/m ³)	TWA (mg/m ³)
Alumínio	5 (Fumo)	5 (Fumo)
Óxido de Alumínio	10	5 (Respirável)
Carbonato de Bário	0.5 (Compostos solúveis, como Ba)	0.5 (Compostos solúveis, como Ba)
Óxido de Bário	0.5 (Compostos solúveis)	0.5 (Compostos solúveis)
Carbonato de Cálcio	10	5 (Fração respirável)
Óxido de Cálcio	2	5
Celulose	10	5 (Fração respirável)
Cromo	0.5 (Metal)	1 (Metal)
Cobre	0.05 (CrIV)	C0.1 (como Cromato)
Fluorita	0.2 (Fumo)	0.1 (Fumo)
Grafite	2.5 (como F)	(2.5 (como F)
Ferro	2	2.5 (Pó respirável)
Óxidos de Ferro	5 (Fumos de óxido)	10 (Particulado total)
Magnésio	5 (Fumos de óxido)	10 (Particulado total)
Óxidos de Magnésio	10 (Fumos de óxido)	15 (Fumo, Particulado total)
Manganês	10 (Fumo)	15 (Fumo, Particulado total)
Óxidos de Manganês	0.2 (Fumo)	1 (Fumo)
Silicatos	0.2	C5
Minerais, a forma de Quartzo	0.1	0.05 (Pó respirável)
Molibdênio	5 (Solúvel)	5 (Solúvel)
Níquel	0.1 (Solúvel)	0.1 (Solúvel)



FISPQ - FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

Página 5 de 7

FISPQ N°

Data de rev: 07/01/2021

Produto: **Eletrodos revestidos inoxidáveis**

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR N° 14.725-4; (EC) N° 1907/2006; ISO 11014-1 e ANSI Z400.1.

Sílica, na forma de Quartzo	0.1	0.05 (Pó respirável)
Silicato	10	5 (Respirável)
Aglomerante		
Silício	10 (Pó)	5 (Respirável)
Fluoretos de Alumínio e Sódio	2.5 (como F)	2.5 (como F)
Dióxido de Titânio	10 (Pó)	5 (Respirável)
Vanádio	0.05(V ₂ O ₅ , fumo)	0.05(V ₂ O ₅ , fumo)
Compostos de Zircônio	5 (como Zr)	5 (como Zr)
Fluoraluminato de Potássio	2.5(como F)	2.5(como F)
Fluoreto Ácido de Sódio	2.5(como F)	2.5(como F)
Hidróxido de Alumínio	10	5

O LIMITE DE TOLERÂNCIA (TLV) PARA MANGANÊS (0.2 mg/m³) PODE SER ALCANÇADO ANTES DO LIMITE GERAL PARA FUMOS DE SOLDAGEM DE 5 mg/m³ SER ALCANÇADO.

NA

Indicadores biológicos

Equipamento de proteção individual apropriado

Proteção respiratória

Use máscara contra fumos ou respirador que forneça suprimento de ar quando a soldagem for executada em local confinado ou a ventilação não for suficiente para manter a exposição abaixo dos limites de tolerância (TLV's).

Proteção para os olhos/face

Utilizar proteção adequada para os olhos como óculos de segurança e máscaras com filtro de luz para proteção contra fagulhas, respingos e radiação.

Proteção para as mãos

Use luvas de raspa. As luvas de proteção selecionadas devem satisfazer as especificações da Directiva da UE 89/686/CEE e o estandarte EN 374 derivado dele. O tempo exato de utilização pode ser obtido junto ao fabricante das luvas de proteção.

Proteção para a pele e corpo

Uniforme da empresa (caso tenha) sem outras proteções específicas.

Precauções especiais

Evitar exposição maciça a vapores. Deve ser manuseado por pessoas habilitadas e capacitadas. Nunca reutilizar embalagens para outros fins.

Procedimentos

Nos locais onde se manipulam produtos químicos deverá ser

Esab Ind. e Com. Ltda

recomendados para monitoramento

Medidas de Higiene

realizado o monitoramento da exposição dos trabalhadores, conforme PPRA (Programa de Prevenção de Riscos Ambientais) da NR-9.

Manusear de acordo com as boas práticas industriais de higiene e segurança. As instalações de armazenagem e de utilização devem ser equipadas com instalações de lavagem de olhos e um chuveiro de segurança. As vestimentas e EPI's sempre devem ser limpas e verificadas antes de uso. Utilize sempre para higiene pessoal água, sabão e cremes de limpeza. Bons procedimentos operacionais e de higiene industrial ajudam a reduzir o risco no manuseio de produtos químicos.

9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

Estado físico	Sólido
Cor	ND
Odor	Inodoro
pH	ND
Ponto de ebulição	ND
Ponto de fusão	ND
Gravidade específica	ND
Ponto de fulgor	ND
Temperatura de autoignição	ND
Limite de explosividade	ND
Expansão térmica	ND
Densidade	ND
Condutividade térmica	ND
Ponto de ebulição	ND
VOC	ND
Solubilidade em água	ND
Outras informações	ND

10. ESTABILIDADE E REATIVIDADE

Estabilidade química	Estável em condições normais de utilização.
Reatividade	ND



FISPQ - FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

Página 6 de 7

FISPQ N°

Data de rev: 07/01/2021

Produto: **Eletrodos revestidos inoxidáveis**

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR N° 14.725-4; (EC) N° 1907/2006; ISO 11014-1 e ANSI Z400.1.

Possibilidade de Reações perigosas: Nenhuma reação conhecida.

Condições a evitar: Fontes de ignição, chamas, calor, faíscas.

Materiais ou substâncias incompatíveis: Agentes oxidantes.

Produtos perigosos da decomposição: Fumos e gases de soldagem não podem ser classificados de maneira simples. A composição e quantidade dependerá do material com o qual se está trabalhando, do processo, procedimento e consumível utilizado. Outras condições que podem influenciar a composição e quantidade de fumos e gases que os trabalhadores estão expostos incluem: revestimento do material a ser soldado (como pintura, eletrodeposição ou galvanização), o número de operações de soldagem e o volume da área de trabalho, a qualidade e quantidade de ventilação, a posição da cabeça do soldador com relação aos fumos, bem como a presença de contaminantes na atmosfera (como vapores de hidrocarbonetos clorados originados de operações de limpeza ou pintura). Quando os materiais são consumidos os fumos e gases gerados por decomposição são diferentes em percentual e forma dos compostos listados na Seção III. Os produtos de decomposição originados de operações normais incluem aqueles originados por volatilização, reação ou oxidação de ingredientes, material a ser soldado e seu revestimento, entre outros.

11. INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

Toxicidade Aguda

Inalação: Pode causar irritações nos pulmões, nariz e garganta.
Pele: O contato com o arco pode causar queimaduras na pele.
Olhos: O contato com o arco pode causar lesões na pele.
Ingestão: A ingestão de óxido de bário pode resultar em severas dores, vômitos, paralisia e morte.

Toxicidade crônica

Inalação: ND
Pele: ND
Olhos: ND
Ingestão: ND
Principais Sintomas: Lacrimejamento, irritação no nariz e garganta, dores de cabeça, vertigens, dificuldade de respiração, tosse frequente ou dores no peito.

Substâncias que podem causar

Interação: ND

Esab Ind. e Com. Ltda

Efeitos aditivos: ND
Potencialização: ND
Sinergia: ND
Toxicidade reprodutiva: ND
Sensibilização: ND
Mutagenicidade: ND
Neurotoxicidade: ND
Carcinogenicidade: Carc. Cat. 3 (Níquel)

12. INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS

Efeitos ambientais, comportamentos e impacto do produto

Impacto ambiental: As águas de diluição do fogo podem causar poluição. Impedir o alastramento do produto derramado, evitando a contaminação de rios e mananciais. O produto contém metais pesados.

Ecotoxicidade: ND
Persistência/degradabilidade: ND
Potencial Bioacumulativo: ND
Mobilidade no solo: ND
Outros efeitos adversos: ND

13. CONSIDERAÇÕES SOBRE TRATAMENTO E DISPOSIÇÃO

Produto/restos do produto: Não descartar sobras do produto indevidamente após o seu uso. Manter as eventuais sobras com validade expirada em suas embalagens originais adequadamente fechadas. Os resíduos devem ser descartados conforme legislação ambiental local, estadual ou federal.

Embalagem usada: É proibida ao usuário a reutilização das embalagens vazias. Não cortar ou perfurar a embalagem ou soldar nas suas proximidades. Não remover os rótulos até que o produto seja completamente removido e a embalagem limpa. As embalagens devem ser descartadas conforme legislação ambiental local, estadual ou federal.

14. INFORMAÇÕES SOBRE O TRANSPORTE

RTPP – Res 420/04 ANTT/IMDG/IATA

Produto não enquadrado na Resolução em vigor sobre transporte de produtos perigosos.



FISPQ - FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

Página 7 de 7

FISPQ N°

Data de rev: 07/01/2021

Produto: **Eletrodos revestidos inoxidáveis**

Esta FISPQ está em conformidade com a Norma ABNT NBR N° 14.725-4; (EC) N° 1907/2006; ISO 11014-1 e ANSI Z400.1.

Outras informações relativas ao transporte: Evitar o transporte em veículos onde o espaço de carga não está separado da cabine de condução. Assegurar que o condutor do veículo conhece os riscos potenciais da carga bem como as medidas a tomar em caso de acidente ou emergência. Antes de transportar os recipientes, verificar que estão bem fixos. Cumprir a legislação em vigor.

15. REGULAMENTAÇÕES

Decreto 96.044/88 do Ministério do Transporte
RTPP – Regulamento para o Transporte de Produtos Perigosos
Resolução 420/04 – ANTT – Agência Nacional de Transporte Terrestre
NBR 14725 ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas
Lei N° 6.514, de 22 de dezembro de 1977 – Normas regulamentadoras (NR) aprovadas pela portaria N° 3.214, de 8 de junho de 1978.

Frases de Risco e Segurança dos componentes perigosos:

R40 Podem causar efeitos cancerígenos.
R48/23 Risco de efeitos graves para a saúde, em caso de exposição prolongada. Tóxico se inalado.
R43 Possibilidade de sensibilização em contato com a pele.
R52/53 Nocivos para organismos aquáticos, podendo ocasionar efeitos nocivos a longo prazo, para ambientes aquáticos.
R15 Reage com água, liberando gases extremamente inflamáveis.
R17 Inflamável espontaneamente em contato com o ar.

16. OUTRAS INFORMAÇÕES

“As informações contidas nesta FISPQ representam os dados atuais e refletem com exatidão, nosso melhor conhecimento sobre o manuseio apropriado deste produto, sob condições normais e de acordo com as recomendações apresentadas na embalagem e na literatura técnica. Qualquer outro uso do produto, envolva ou não o uso combinado com outro produto, ou que utilize processo diverso do indicado, é de responsabilidade exclusiva do usuário”.

Símbolos de Risco referente ao componente Níquel e Alumínio:



Esab Ind. e Com. Ltda

F - Inflamável T - Tóxico

*Abreviações:

NA: Não Aplicável
ND: Não Determinada
OSHA: Administração de Segurança e Saúde Ocupacional
LD50: dose letal para 50% da população infectada
LC50: concentração letal para 50% da população infectada
CAS: chemical abstracts service
TLV-TWA: é a concentração média ponderada permitida para uma jornada de 8 horas de trabalho
TLV-STEL: é o limite de exposição de curta duração-máxima concentração permitida para um exposição contínua de 15 minutos
ACGIH: é uma organização de pessoal de agências governamentais ou instituições educacionais engajadas em programas de saúde e segurança ocupacional.
ACGIH desenvolve e publica limites de exposição para centenas de substâncias químicas e agentes físicos.
PEL: concentração máxima permitida de contaminantes no ar, aos quais a maioria dos trabalhadores pode ser repetidamente exposta 8 horas dia, 40 horas por semana, durante o período de trabalho (30 anos), sem efeitos adversos à saúde.
OSHA: agência federal dos EUA com autoridade para regulamentação e cumprimento de disposições na área de segurança e saúde para indústrias e negócios nos USA.
ADR e RID: acordo europeu relativo ao transporte internacional de produtos perigosos, via terrestre.
GGVE/GGVS: Gefahrgutverordnung Eisenbahn Bzw Strasse – decreto sobre o transporte de materiais perigosos, via terrestre (ferrovia e rodovia).
GGV-See: Gefahrgutverordnung-See – decreto sobre o transporte de materiais perigosos, via marítima
IMDG: Internacional Maritime Code for Dangerous Goods – código internacional para o transporte de materiais perigosos via marítima.
CAO: Cargo Aircraft Only – carga autorizada para o transporte em avião de carga.
PAX: Passenger Aircraft – quantidade permitida para transporte em avião de passageiros.
AEL: é o limite de exposição aceitável. Em lugares onde os limites de exposição ocupacional imposto por órgãos governamentais forem menores que o AEL, estes limites devem Ter preferência.