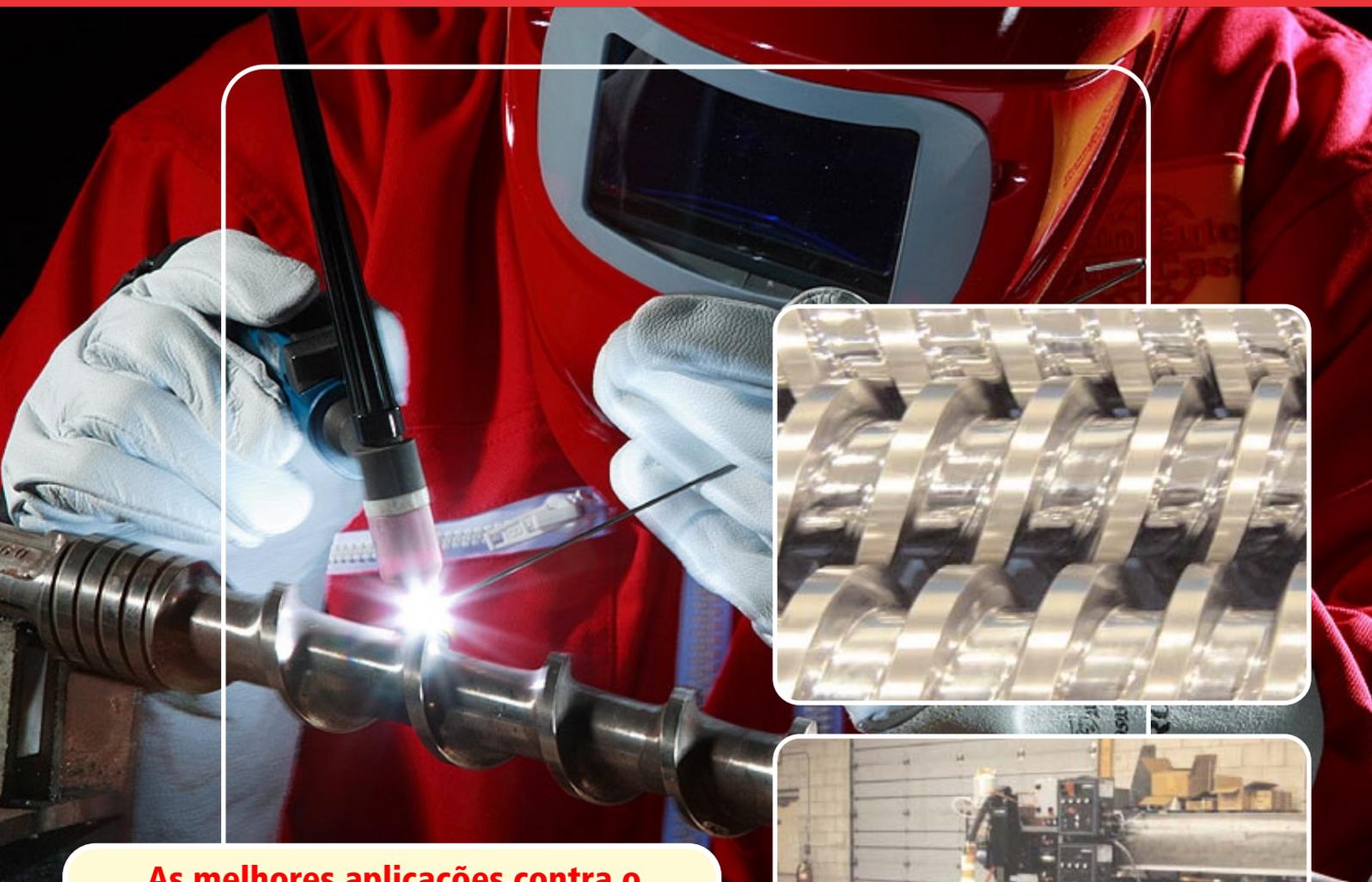


PlasTec

Soluções exclusivas de revestimento de roscas extrusoras para a indústria de plástico



As melhores aplicações contra o desgaste e corrosão

- Linha completa de soluções de Arames Tubulares via Processo MIG, Varetas via Processo TIG, Eletrodos Revestidos e aplicação de pós via Processo PTA;
- Produtos desenvolvidos para revestimento que garantem vida útil superior em até 3 vezes mais;
- Soluções com: ligas especiais, a base de níquel, cobalto e com adição de carboneto de tungstênio;
- Soluções completas para aplicação com Equipamento de Solda Eutectic Castolin:
 - Inversores de solda para eletrodos revestidos
 - Processo TIG
 - Processo MIG
 - Processo PTA Automatizado



Soluções PlasTec – Como aumentar a vida útil de roscas extrusoras?

A Eutectic Castolin oferece a mais ampla gama de soluções na fabricação e recuperação de roscas extrusoras para a indústria de plástico. Temos todas as soluções para todos tipos de desgaste em rosca extrusoras – tais como corrosão, abrasão ou adesão.

Ligas para Almofada e Reconstrução	Processo	Matriz	Descrição	Características Técnicas
EutecTrode 690	Eletrodo Revestido	Cr/Ni	Eletrodo do tipo alta liga com elevada resistência mecânica	Resistência a Tração 830 MPa Alongamento 24 %
EC Xuper 4709	Eletrodo Revestido	Cr/Ni	Eletrodo do tipo alta liga com elevada resistência mecânica	Resistência a Tração 550 MPa Alongamento 30 %
EnDOtec EC 4609	Processo MIG	Cr/Ni	Arame Tubular do tipo alta liga com elevada resistência mecânica	Resistência a Tração 650 MPa Alongamento 36 %
EnDOtec EC 4871 S	Processo MIG	Aço C	Arame Tubular tipo Aço C para reconstrução	Resistência a Tração 570 MPa Alongamento 28 %
Ligas de Revestimento - Ligas Especiais	Processo	Matriz	Descrição	Características Técnicas
EnDOtec DO*395 N	Processo MIG	Liga Nanotecnologia	Arame Tubular de alta dureza com nanotecnologia	Dureza 70 Hrc
ÂN 3965	Processo MIG	Liga Cr/Nb/V/Fe/C	Arame Tubular com alta liga	Dureza 60 - 65 Hrc
EnDOtec DO*18	Processo MIG	Liga Cr/Mo/W/W/Fe/C	Arame Tubular com matriz martensítica de alta dureza	Dureza 62 Hrc
EnDOtec DO*12	Processo MIG	Liga Cr/Mo/Fe/C	Arame Tubular com matriz martensítica de alta dureza	Dureza 57 Hrc
EnDOtec DO*4410	Processo MIG	Liga Cr/Mo/V/W/Fe/C	Arame Tubular com matriz martensítica de alta dureza	Dureza 50 Hrc
EutecTrode N 12 CGS	Eletrodo Revestido	Liga Cr/Mo/Fe/C	Eletrodo revestido com matriz martensítica de alta dureza	Dureza 60 Hrc
Ligas de Revestimento - Base Cobalto	Processo	Matriz	Descrição	Características Técnicas
EC 4906	Eletrodo Revestido	Liga Co/Cr/Mo/W	Liga de Co tipo # 6	Dureza 42 Hrc
EC 906	Processo TIG	Liga Co/Cr/Mo/W	Liga de Co tipo # 6	Dureza 42 Hrc
EutroLoy 16006	Processo PTA	Liga Co/Cr/Mo/W	Liga de Co tipo # 6	Dureza 42 Hrc
EutroLoy 16457	Processo PTA	Liga Co/Cr/Mo/W + WC	Liga de Co com 16 % de WC	Dureza 50 Hrc (matriz) + WC
EutroLoy 16496	Processo PTA	Liga Ni/Cr/B	Liga de Ni de alta dureza	Dureza 60 Hrc
Ligas de Revestimento - Base Níquel	Processo	Matriz	Descrição	Características Técnicas
BoroTec 10009	Processo SuperJet Eutalloy	Liga Ni/Cr/B	Liga de Níquel	Dureza 60 Hrc
RotoFuse 19496	Processo SuperJet Eutalloy	Liga Ni/Cr/B	Liga de Níquel	Dureza 60 Hrc
EutecDur 23088	Processo TIG	Liga Ni/Cr/B + WC	Liga de níquel com 18 % WC	Dureza 60 Hrc (matriz) + WC
EutecDur 23056	Processo TIG	Liga Ni/Cr/B	Liga de Níquel	Dureza 60 Hrc

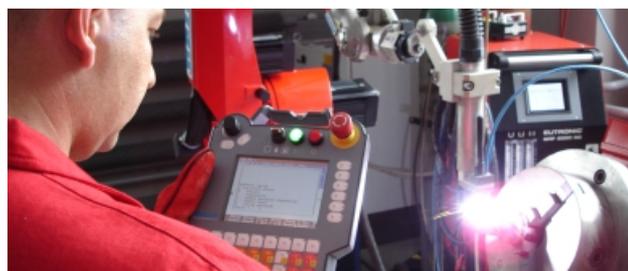
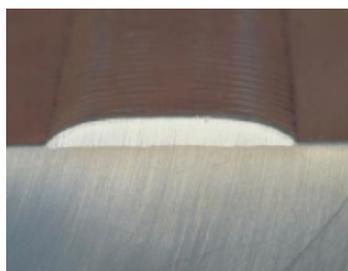
Observação: Todas as durezas são medidas conforme norma AWS em corpo de prova padrão

O avanço da tecnologia de revestimento via Processo PTA- Plasma de Arco Transferido

Para os fabricantes e empresas que recuperam altos volumes de roscas extrusoras o melhor sistema é o investimento no Processo PTA;



Aplicação do Processo PTA garante baixa diluição



Processo PTA 100 % Automatizado

Com o uso do Processo PTA você garante estes benefícios:

- Aplicação 100 % automatizada;
- Redução do custo de mão-de-obra;
- Aplicação da quantidade exata de material;
- Redução do custo de usinagem devido ao excelente acabamento da solda aplicada;
- Aplicação de ligas de Cobalto, Ligas de Níquel e com adição de Carboneto de Tungstênio.

Solicite a visita de nossos Especialistas em Aplicações que avaliam o processo atual e vão oferecer a melhor solução técnico econômica.

