

# • TotalArc 5000

Fonte Inversora Para Soldagem Multiprocesso



MIG/MAG



Eletrodo Revestido



Goivagem



Baixo Consumo



Multivoltagem



Fácil de Usar



Alta Produtividade

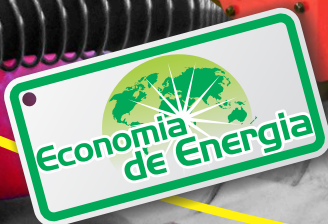


Robusto

Equipamento ideal para aplicações severas e alta produção

Faixa de corrente: 40-500A | 500A @ 100%

- Soldagem MIG/MAG, Arame Tubular, Eletrodo Revestido e Goivagem.
- Excelente desempenho em goivagem com eletrodos de carvão de até Ø 5/16".
- Ótima soldabilidade com eletrodos de todas as classes incluindo os de Revestimento Duro para Soldagem de Manutenção;
- Trabalhos pesados em chão de fábrica ou campo.



# TotalArc 5000

Fonte inversora de última geração para soldagem MIG/MAG e Eletrodos Revestidos de alto desempenho, produtividade e qualidade. Ideal para trabalho pesado ou automatizado, com ótima estabilidade de arco e ampla gama de ajustes de parâmetros.

- Equipamento protegido contra flutuação de tensão de alimentação e garante estabilidade na soldagem: Ideal para plantas com oscilação de Tensão de Entrada.
- Tecnologia túnel - possibilita a redução de contaminantes dentro do equipamento, aumentando a eficiência da refrigeração e melhor acesso para manutenção, o que garante maior segurança para as placas de controle.
- Classificação IP 21S garante proteção ao equipamento e soldador em ambientes severos.

## Aplicações Industriais:

Mineração, Açúcar & Álcool, Oficinas de Manutenção e Reparo, Locadoras, Siderurgia, Cimento, Papel & Celulose, Energia, Caldeirarias, Metalúrgicas, etc.

## Benefícios:

- Alto ciclo de trabalho @ 100%
- Baixo consumo de energia;
- Modos: MIG/MAG, Eletrodo Revestido e Goivagem;
- Ajuste pré-fluxo e pós-fluxo de gás;
- Parametrização via gráfico no painel;
- Pré-definições sinérgica;
- Carcaça robusta para ambientes severos;
- Burnback;
- Armazena até 10 memórias de trabalho;
- Função Travar: Bloquear o ajuste de parâmetro no painel de exibição;
- DPT (Transferência de Penetração Profunda);
- Hot Start ajustável;
- Indutância Ajustável;
- Excelente soldabilidade em todos metais, inclusive alumínio;
- VRD (Dispositivo Redução de Tensão).

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TOTALARC 5000

Tensão de Alimentação	380-440V 3Ø, ±10% 50/60Hz 220V opc.
Fator de trabalho (MIG/MAG)/(MMA-eletrodo)	100A/33.4V @100
Faixa de corrente / tensão (MIG/MAG)	30A / 15,5V - 500 A / 39V
Faixa de corrente / tensão (MMA - eletrodo)	30 A / 21,2 V - 500 A / 40V
Cabos de alimentação	4 x 6 (Ø x mm <sup>2</sup> )
Tensão em vazio (VRD on)	20+- 2
Ø do arame:	Aço carbono 0,8 - 1,6 mm Inox 0,8 - 1,6 mm Arame Tubular 1,2 - 2,8 mm
Temperatura de operação	-10°C ~ +40°C
Dimensões ( L x C x A)	360 x 760 x 710
Peso	58 kg
Classe de proteção	IP21S
Classe de aplicação	S
Classe térmica	F
Normas técnicas	IEC 60974-1

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TOTALWELD 500

Bitola do arame sólido - roldana lisa (mm):	0,8 a 1,6
Bitola do arame alumínio - roldana lisa (mm)	0,8 a 1,6
Bitola do arame tubular - roldana recartilhada (mm):	1,2 a 1,6
Velocidade de alimentação máxima	2,0 a 22 m/min
Alimentação elétrica	24 VCA
Temperatura de operação	-10 a 40°C
Grau de proteção	IP 21S
Dimensões LxCxA (mm)	675x265x418
Peso (kg)	13