



# • SmartFeed 400

Alimentador de Arame Para Produção Média e Pesada



MIG/MAG



4 Roldanas



IP 44



Fácil de Usar



Painel Digital



2 e 4  
Tempos



Alta  
Produtividade



Robusto

Alimentador para tracionamento de arames sólidos, tubulares e alumínio

Indicado para serviços de produção pesada e alta produtividade.  
Extremamente robusto e ergonômico, ótima portabilidade.  
Compatível com MIGPulse 4.6.



# SmartFeed 400

- **Design compacto e moderno** – ideal para todas aplicações, inclusive locais de difícil acesso.
- **Painel simples** – fácil operação, mesmo com luvas.
- **IP 44** – pode ser usado em ambientes interiores e exteriores e é resistente à chuvas.
- **Função 2 T e 4 T** – opção para maior conforto em longos cordões de solda.
- **Display digital** – grande e de alta intensidade, permite visualização sob sol intenso. Esta função oferece precisão nos ajustes de tensão e corrente.
- **Versatilidade** - pode ser montado no carrinho, tanto na horizontal, como na vertical.
- Pode ser utilizado com rolos de arame de 300 mm diâmetro.
- Mecanismo para tracionamento de alta resistência com 4 roldanas.
- Conjunto robusto, adequado para chão de fábrica e no campo.

## Aplicações Industriais:

Mineração, fabricação em geral, fabricação seriada, indústria automotiva, implementos agrícolas, rodoviários, navais e ferroviários.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Bitola do arame sólido - roldana lisa (mm):	0,6 a 2,0
Bitola do arame alumínio - roldana lisa (mm)	1,0 a 1,6
Bitola do arame tubular - roldana recartilhada (mm):	0,9 a 2,4
Velocidade de alimentação máxima	0,8 a 25 m/min
Alimentação elétrica	42 VCA
Ciclo de trabalho (40°C)	50% @ 550A 60% @ 500A 100% @ 400A
Grau de proteção	IP 44
Dimensões LxCxA (mm)	250 595 430
Peso (kg)	16,9

R. Arthur Barbarini, 967 - CEP 13347-436 - Toll Free: 0800 7034370 - Tel.: 019 3113-2800 - Indaiatuba - SP

• BELO HORIZONTE: Tel.: 031-2191-4988

Internet: <http://www.eutectic.com.br>

Todos os direitos reservados conforme Convenção de Berna e Convenção Universal de Direitos do Autor  
É proibida a reprodução deste documento no todo ou em partes, por qualquer meio.