



Lança

# OxiFlame

*Para cortar, goivar e furar*

## **Todos os Metais, Concreto e Rochas**

- Alta velocidade de corte;
- Baixo nível de ruído;
- Fácil manuseio;
- Não trabalha com gás combustível;
- Não utiliza energia elétrica.



## DESCRIÇÃO

O processo OxiFlame é exclusivo da Eutectic Castolin e destina-se a perfuração e corte de concreto, aço, blocos de metais fundidos, tais como aço, alumínio, cobre, etc. Ideal para abertura de bica de corrida em fornos, remoção de borra em panela, etc.



### Lança OxiFlame Tipo T

**Tipo T** possui um design com varetas de aço com alto teor de Mg e um tubo interno que produz uma chama reta em alta velocidade para fundir e cortar materiais rapidamente. Os materiais adequados para o Tipo T são aço carbono, ferro, escória, cobre, alumínio, latão, etc. 3x mais rápido para corte de Aço Carbono.



### Lança OxiFlame

**OxiFlame Std** com um pacote maciço de varetas de aço com alto teor de Mg produz uma chama mais ampla e temperaturas mais altas do que o Tipo T para dissolver materiais sólidos que possuem altos pontos de fusão, como aço inoxidável, níquel, concreto, materiais refratários, pedra natural, etc.

## EQUIPAMENTO NECESSÁRIO:

Um cilindro de oxigênio; regulador de pressão para oxigênio; mangueira de 1/4", com 20m de comprimento, com válvulas corta chama; com válvula anti-retrocesso; com adaptadores; com escudo protetor; com maleta de transporte; válvula de abertura e fechamento rápido para a saída de oxigênio com engate rápido; extensão; lança OxiFlame com 2m de comprimento, rosqueada nas duas extremidades, com luva para conexão.

## INSTALAÇÃO:

1. Montar o regulador de pressão no cilindro de Oxigênio;
2. Conectar a mangueira com a válvula de proteção ao regulador;
3. Conectar a outra extremidade da mangueira com válvulas de segurança e anti-retrocesso a tocha, fornecida previamente montada;
4. Rosquear a lança OxiFlame a extensão.

## INSTRUÇÕES DE USO:

1. Regular a pressão de Oxigênio com a válvula aberta.  
Pressão = 100Psi (ou 7.0 kgf / cm<sup>2</sup> ou 7.0 Bar);
2. Verificar a saída de Oxigênio pela lança;
3. Fechar a válvula da tocha OxiFlame;
4. Aquecer a extremidade da lança OxiFlame com um maçarico oxiacetilênico, girando-a, concentrando o aquecimento na ponta, até que a mesma fique rubra;
5. Abrir a válvula da tocha OxiFlame e observar a reação na extremidade da lança;
6. Utilizar a lança até que a mesma fique com um comprimento de aproximadamente 400mm;
7. Fechar a válvula da tocha OxiFlame, apagando a lança OxiFlame;
8. Retirar o pedaço da lança e conectar uma nova lança a extensão;
9. Rosquear o pedaço da lança utilizada a lança nova, com o uso da luva, que será consumida no processo;
10. Iniciar a operação a partir do passo 4.

## EXEMPLOS PRÁTICOS DE APLICAÇÕES:

1. Seis perfurações foram feitas em um teto de concreto armado, de 25cm de espessura, e dimensões 190 x 65cm para a montagem subsequente de um canal de ventilação através dos 6 andares de um edifício, incluindo a demolição do material retirado.

Tubos OxiFlame utilizados: 964m  
Consumo de oxigênio: 443m<sup>3</sup>  
Horas de trabalho: 19  
Número de operários: 03

2. Abertura de 3 orifícios na parede de um edifício, sendo a espessura de 35cm e as dimensões de 220 x 300cm, para estabelecimento de garagens, incluindo a redução dos pedaços retirados.

Tubos OxiFlame utilizados: 692m  
Consumo de oxigênio: 420m<sup>3</sup>  
Horas de trabalho: 22  
Número de operários: 0

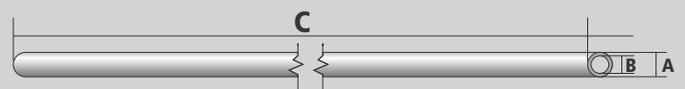
## KIT LANÇA OXIFLAME

Cód. 741760

- Lança OxiFlame  
2 - Mangueira  
3 - Escudo Protetor  
4 - Regulador de Pressão  
5 - Válvula corta chama  
6 - Válvula corta chama com antirretrocesso  
7 - Chave de aperto  
8 - Válvula da tocha



CÓDIGOS	Ø	COMPRIM.	DESCRIÇÃO
700997	3/8"	2m	LANÇA OXIFLAME 3/8 2m
744161	3/8"	3m	LANÇA OXIFLAME 3/8 3m
741265	1/2"	3m	LANÇA OXIFLAME 1/2 X 3 m
747736	3/8"	2m	LANÇA OXIFLAMET 3/8 2m



C = 2m ou 3m

\*\* Lanças com 1/2 e 3/4 nominal sob encomenda

