

• MIGArc 6200i

Fonte Inversora Para Soldagem Multiprocesso



MIG/MAG



Eletrodo Revestido



Goivagem



Baixo Consumo



Multivoltagem



Fácil de Usar



Alta Produtividade



Robusto

Equipamento ideal para aplicações severas e alta produção

Faixa de corrente:
500A @ 60% | 390A @ 100%

■ Soldagem MIG/MAG, Arame Tubular, Eletrodo Revestido e Goivagem.

■ Excelente desempenho em goivagem com eletrodos de carvão de até Ø 5/16".

■ Ótima soldabilidade com eletrodos de todas as classes incluindo os de Revestimento Duro para Soldagem de Manutenção;

■ Trabalhos pesados em chão de fábrica ou campo.



MIGArc 6200i

Fonte Inversora de alta tecnologia com curvas de parâmetros pré-estabelecidos para o melhor desempenho na soldagem MIG/MAG (CastoMAG, Automatec) ou Arame Tubular (EnDOtec), com seleção de processo por MIG/MAG ou Arame Tubular, bitola de arame e seleção de gás de proteção CO₂ ou Mistura.

- Equipamento protegido contra flutuação de tensão de alimentação e garante estabilidade na soldagem: Ideal para plantas com oscilação de Tensão de Entrada.
- Tecnologia túnel - possibilita a redução de contaminantes dentro do equipamento, aumentando a eficiência da refrigeração e melhor acesso para manutenção, o que garante maior segurança para as placas de controle.
- Classificação IP 23S garante proteção ao equipamento e soldador em ambientes severos.

Aplicações Industriais:

Oficinas de Manutenção e Reparo, Mineração, Siderurgia, Cimento, Papel & Celulose, Energia, Caldeirarias, Metalúrgicas, Locadoras, etc.

Benefícios:

- Leve e de fácil mobilidade construída com alças de elevação ideais para o uso de guindastes e talhas.
- Soldagem de alta produtividade e qualidade com arames sólidos ou tubulares de 1,0 a 1,6 mm e eletrodos revestidos.
- Seleção clara e fácil dos parâmetros de soldagem por intermédio de painel digital.
- Versátil, pois permite aplicação em goivagem para reparos gerais com eletrodos de grafite de até 5/16".
- Excelente desempenho na soldagem com CO₂ como gás de proteção (com taxas mínimas de respingos).
- Elevado ciclo de trabalho: 390 A @ 100%; 500 A @ 60%.
- Projetada e construída de acordo com a norma IEC 60974-1, equipamento aprovado pelos testes mais rigorosos como: chuva, poeira, temperaturas extremas, impactos e queda que garantem durabilidade sem igual.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MIGARC 6200i

Tensão de Alimentação	380-440V 3Ø, ±10% 50/60Hz 220V opc.
Fator de trabalho (MIG/MAG)/(MMA-eletrodo)	500A @ 60% / 390A @ 100%
Faixa de corrente / tensão (MIG/MAG)	30A / 15,5V - 500 A / 39V
Faixa de corrente / tensão (MMA - eletrodo)	30 A / 21,2 V - 500 A / 40V
Eficiência em máxima corrente	87%
Fator de potência a corrente máxima	0,93
Potência	<50 W
Cabos de alimentação	4 x 6 (Ø x mm ²)
Velocidade de alimentação	2 a 25 m/min
Peso máximo do rolo de arame	18kg
Diâmetro máximo do rolo de arame	300mm
Ø do arame:	
Aço carbono	1,0 - 1,6 mm
Inox	1,0 - 1,6 mm
Arame Tubular	1,0 - 1,6 mm
Temperatura de operação	-10°C a 40°C
Dimensões (L x C x A)	325 x 710 x 470
Peso	62 kg
Classe de proteção	IP23S
Classe de aplicação	S
Classe térmica	H
Normas técnicas	IEC 60974-1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ARCWELD 420i

Bitola do arame sólido - roldana lisa (mm):	0,8 a 1,6
Bitola do arame alumínio - roldana lisa (mm)	0,8 a 1,6
Bitola do arame tubular - roldana recartilhada (mm):	1,2 a 1,6
Velocidade de alimentação máxima	1,5 a 25 m/min
Alimentação elétrica	24 VCA
Temperatura de operação	-10 a 40°C
Grau de proteção	IP 2X
Dimensões LxCxA (mm)	250 635 390
Peso (kg)	15