

• MIGArc 4200i

Fonte Inversora Para Soldagem Multiprocesso



MIG/MAG



Eletrodo Revestido



Goivagem



Baixo Consumo



Multivoltagem



Fácil de Usar



Alta Produtividade



Robusto

Equipamento ideal para aplicações severas e alta produção

Faixa de corrente:
400A @ 60% | 310A @ 100%

■ Soldagem MIG/MAG, Arame Tubular, Eletrodo Revestido e Goivagem.

■ Excelente desempenho em goivagem com eletrodos de carvão de até Ø 1/4".

■ Ótima soldabilidade com eletrodos de todas as classes incluindo os de Revestimento Duro para Soldagem de Manutenção;

■ Trabalhos pesados em chão de fábrica ou campo.



MIGArc 4200i

- Fonte inversora leve e de fácil mobilidade construída com alças de elevação ideais para o uso de guindastes e talhas.
- Soldagem de alta produtividade e qualidade com arames sólidos ou tubulares de 0,8 a 1,2 mm e eletrodos revestidos.
- Seleção clara e fácil dos parâmetros de soldagem por intermédio de painel digital.
- Versátil, pois permite aplicação em goivagem para reparos gerais com eletrodos de grafite de até 1/4";
- Excelente desempenho na soldagem com CO₂ como gás de proteção (com taxas mínimas de respingos);
- Elevado ciclo de trabalho: 310 A @ 100%; 400 A @ 60%;
- Projetada e construída de acordo com a norma IEC 60974-1, equipamento aprovado pelos testes mais rigorosos como: chuva, poeira, temperaturas extremas, impactos e queda que garantem durabilidade sem igual.

Aplicações Industriais:

Oficinas de Manutenção e Reparo, Mineração, Siderurgia, Cimento, Papel & Celulose, Energia, Caldeirarias, Metalúrgicas, Locadoras, etc.

Benefícios:

- Fonte Inversora de alta tecnologia com curvas de parâmetros pré-estabelecidos para o melhor desempenho na soldagem MIG/MAG (CastoMAG, Automatec) ou Arame Tubular (EnDOTEc) com seleção de processo por MIG/MAG ou Arame Tubular, bitola de arame e seleção de gás de proteção CO₂ ou Mistura;
- Protegido contra flutuação de tensão de alimentação e garante estabilidade na soldagem: Ideal para plantas com oscilação de Tensão de Entrada.
- Tecnologia túnel - possibilita a redução de contaminantes dentro do equipamento, aumentando a eficiência da refrigeração e melhor acesso para manutenção, o que garante maior segurança para as placas de controle.
- Classificação IP 23S garante proteção ao equipamento e soldador em ambientes severos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensão de alimentação	380-440v +-10%, 3-50/60Hz - 220v opc.
Corrente principal máx.	380V 400 V 415 V 440 V
MIG/MAG	24 A 23 A 22 A 21 A
MMA	25 A 24 A 23 A 22 A
Intervalo de ajuste (DC)	
MIG/MAG	30 A / 12,0 V - 400 A / 34,0V
MMA	30 A / 21,2 V - 400 A / 36,0V
Carga permitida em MIG/MAG	
Ciclo de trabalho de 60%	400 A / 34,0 V
Ciclo de trabalho de 100%	310 A / 29,5 V
Carga permitida em MMA	
Ciclo de trabalho de 60%	400 A / 36,0 V
Ciclo de trabalho de 100%	310 A / 32,4 V
Fator de potência na corrente máxima	0,93
Alimentação máxima de entrada no modo ocioso	<50W
Eficiência na corrente máxima	87%
Tensão de circuito aberto	63,7V
Temperatura de operação	-10 a + 40°C
Temperatura de transporte	-20 a + 55°C
Dimensões C x L x A	712 x 325 x 470
Peso	59 kg
Classe de isolamento	A
Classe de proteção	IP 23S
Classe de aplicação	S

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ARCWELD 420i

Bitola do arame sólido - roldana lisa (mm):	0,8 a 1,6
Bitola do arame alumínio - roldana lisa (mm)	0,8 a 1,6
Bitola do arame tubular - roldana recartilhada (mm):	1,2 a 1,6
Velocidade de alimentação máxima	1,5 a 25 m/min
Alimentação elétrica	24 VCA
Temperatura de operação	-10 a 40°C
Grau de proteção	IP 2X
Dimensões LxCxA (mm)	250 635 390
Peso (kg)	15