

## Soldagem orbital GMA para aplicação de revestimentos internos e externos

# ID WELD 2500



### Descrição

O exclusivo equipamento para soldagem orbital interna e externa foi aperfeiçoado e várias alterações foram efetuadas para facilitar a instalação in-loco e posicionamento aumentando assim a versatilidade e a robustez do projeto.

Desenvolvido originalmente para recuperar e revestir furos internamente com ligas especiais E+C para soldagem e placagem, o ID Weld 2500 pode ser usado em conjunto com qualquer equipamento MIG/MAG, com faixa de corrente e ciclo de trabalho corretos, adequados à aplicação desejada.

As genuínas propriedades e aperfeiçoamentos de projeto do ID Weld 2500 são melhor ilustrados por sua adaptabilidade e características exclusivas.

- Capacidade longitudinal de 170mm em um único curso
- Adequado para furos com diâmetro interno mínimo de 30mm
- Placa básica multi-funcional permitindo melhor ajuste e segurança
- Coluna de suporte com 40mm de diâmetro que permite uso com componentes de padrão universal
- Capacidade de alcance ampliada
- Fácil ajuste em posição, rápida desinstalação e reposicionamento graças à disposição do braço articulado, indicador e engate rápido
- Projeto robusto e compacto para adequar a unidade às dificuldades do ambiente em recuperações in-loco
- A unidade de controle está num módulo separado que inclui o fornecimento de energia e a parte eletrônica, o que proporciona total compatibilidade magnética.
- Adaptabilidade modular devido à ampla seleção de acessórios
- Faixa mais ampla de velocidades de rotação e torque de alimentação em dobro
- Compatível com o ID Weld 25 anterior pois muitas peças externas e acessórios são idênticos

### Características Técnicas

- Voltagem da rede: 110/120/220/240 V - 50 Hz
- Faixa de diâmetro : 30 - 800mm
- Capacidade axial : 170mm máx.
- Passo de alimentação axial : 3mm/rev.
- Velocidade mínima de rotação : 0,3 rpm
- Velocidade máxima de rotação : 12 rpm
- Peso (unidade de alimentação) : 18,6 kg
- Peso (unidade de controle) : 9,2 kg
- Arame sólido de adição :  $\varnothing$  0,8 - 1,0 mm
- Arame de adição nucleado :  $\varnothing$  1,2mm
- Amperagem / Ciclo de trabalho : 200A / 100%

### Itens do equipamento padrão

- Cabeçote básico de soldagem rotativa com coluna e anel fixador
- Unidade de controle separada, com cabo de interconexão de 3m
- Base multi-funcional
- Alongamento padrão para soldagem, para diâmetros internos de 30 a 70mm
- Cabeçote extra de soldagem para diâmetros internos acima de 70mm
- Extensões radial e axial para operações em diâmetros até 240mm (além deste limite, outras extensões são necessárias)
- Conjunto sobressalente de peças externas comuns
- Conjunto de ferramentas para instalação e ajuste geral
- Maleta para transporte com protetores de espuma
- Manual de operações e lista de peças sobressalentes