

# • DPT 400i

**Inversor Para Soldagem TIG e Eletrodos Revestidos**



TIG



Eletrodos Revestidos



VRD Inside



Multivoltagem



Baixo Consumo



Fácil de Usar



Pulsado



Pedal



Robusto

**Equipamento inversor TIG ideal para aplicações severas e de alta qualidade**

**Faixa de corrente:**  
**4 a 400A**

**Ciclo de trabalho:**  
**400A @ 35%**  
**340A @ 60%**  
**300A @ 100%**



**Voltage Reduction Device**  
Tecnologia para redução de tensão

# DPT 400i

A **DPT 400i** é uma fonte inversora AC/DC de última geração para soldagem de aços e alumínio pelo processo TIG e Eletrodos Revestidos. Desenvolvida com tecnologia de ponta, possui ótimo controle do aporte de calor, além de possuir o modo de soldagem pulsado, que gera menor dissipação. Equipamento ideal para alta produtividade onde se exige ótima qualidade na soldagem.

- Capacidade de armazenamento de até 29 programas de soldagem;
- Modos: TIG AC e DC, TIG DC com partida em HF, TIG DC com partida em Lift Arc, Soldagem Spot TIG, Soldagem TIG Pulsada e Soldagem por Eletrodo Revestido;
- Refrigeração integrada;
- Pulsada com ajuste de frequência de até 999Hz;
- HF/Lift Arc;
- 2T/4T;
- Pré e pós vazão de gás;
- Rampa de subida e descida;
- Tecnologia VRD (Voltage Reduce Device);
- Balanço e frequência de onda AC;
- Onda AC Triangular;
- Partida em polo positivo.

## Benefícios:

- Soldagem de chapas finas de aços inoxidáveis, aços carbono a partir de 0,5mm, aços ferramenta, alumínio e suas ligas a partir de 1mm;
- Nova geração de equipamentos inversores com tecnologia de ponta;
- Sistema de pulsação que possibilita o controle dos pulsos do arco elétrico na soldagem de chapas finas, moldes e sistemas automáticos;
- Sistema eletrônico de controle dos parâmetros de soldagem que possibilitam melhor controle da corrente;
- Soldagem com todo tipo de eletrodos revestidos do mercado, em TIG possibilidade de soldar todos os aços inoxidáveis, aços carbono, aços ferramentas, cobre, alumínio e suas ligas;
- Sistema digital para aferição dos parâmetros de soldagem;
- Sistema de refrigeração da tocha integrado possibilitando a utilização em ciclos de trabalho elevados.

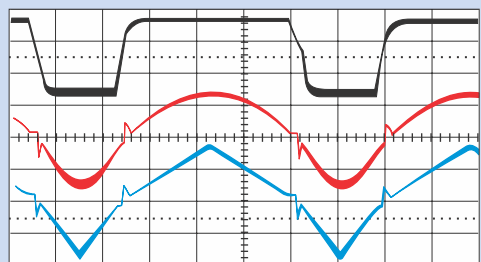
## Aplicações Industriais:

- Soldagem dos aços inoxidáveis e aços carbono a partir de 0,5mm, nas indústrias de pequeno, médio e grande porte, indústrias alimentícias, montagens industriais, ferramentarias e setores de manutenção em geral.

Através da forma de onda triangular, a corrente passa pelo zero de maneira rápida, neste momento é gerado o pulso de HF cuja onda sai em forma de triângulo. Através desta forma de curva obtém-se:

### ótima penetração + suavidade.

- Mais silenciosa que a onda quadrada;
- Estabilidade de arco superior;
- HF somente na passagem pelo ponto zero da curva.



- Onda quadrada – Penetração + ruído
- Onda senoidal – Baixa penetração + suavidade
- Onda triangular – Penetração + suavidade

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensão de aliment.:	3x200-575V   1x230V 50/60 Hz
Faixa de corrente:	3~ = 4-400 A   1~ = 4-350A
Ciclo de trab. (TIG) :	3~ = 400A @35%   340A@60%   300A@100% 1~ = 350A@35%   250A@60%   200A@100%
Ciclo de trab. (Eletr.) :	3~ = 300A @35%   240A@60%   200A@100% 1~ = 260A@35%   200A@60%   180A@100%
Pot. apar. a 100%:	14,4 kVA
Tensão em vazio:	68 V
Grau de proteção:	IP 23
Frequência AC:	20-400Hz (4-99 A) 20-200Hz (100-400 A)

Freq. pulsado CC:	0,4 - 999,9 Hz
Freq. pulsado AC:	0,4 - 20 Hz
Equilíbrio AC:	10-90%
Fusível de linha:	32A
Acessórios inclusos:	Carrinho, refrigeração e transformador
Opcionais:	Tocha TIG TBI SR 18 W / Pedal / cabo-obra
Dimensões (LxCxA)mm:	315 690 435
Peso (s/ unid. refrig.):	55 kg
Peso do carrinho:	35 kg

R. Arthur Barbarini, 967 - CEP 13347-436 - Toll Free: 0800 7034370 - Tel.: 019 3113-2800 - Indaiatuba - SP

• BELO HORIZONTE: Tel.: 031-2191-4988

Internet: <http://www.eutectic.com.br>

Todos os direitos reservados conforme Convenção de Berna e Convenção Universal de Direitos do Autor  
É proibida a reprodução deste documento no todo ou em partes, por qualquer meio.