

CastoTIG 2300 AC/DC

Inversor Para Soldagem TIG e Eletrodos Revestidos



TIG



Eletrodos Revestidos



Lift Arc



Arc Force



Hot Start



Pulsado



Portátil



VRD

VRD Inside



Baixo Consumo

Equipamento completo para aplicações TIG DC HF, TIG DC HF PULSADO, TIG DC LIFT ARC, TIG DC LIFT ARC PULSADO e Eletrodo Revestido.

Faixa de corrente: 15 a 230A

Ciclo de trabalho: 126A @ 100%



Alças e Corpo em ABS Reforçados



Voltage Reduction Device
Tecnologia para redução de tensão



Display Digital
Maior brilho e Melhor visualização



Tocha TIG e Cabo Obra
Inclusos



Economia de Energia



Opcionais:
pedal para controle de corrente e Refrigeração Forçada

CastoTIG 2300 AC/DC

A CastoTIG 2300 AC/DC é um equipamento compacto, robusto e confiável que possui recursos e características de arco excepcionais, tanto no modo TIG quanto no modo eletrodo para proporcionar soldagens DC de altíssima qualidade tais como pré-fluxo de gás, corrente de partida, rampa de subida e descida, corrente final e pós-fluxo. Todos eles podem ser trabalhados com o modo 2 ou 4 tempos. Além disso, possui recurso pulsado com frequência de até 200 Hz para melhor controle de aporte térmico. No modo eletrodo, o usuário pode ajustar a partida a Hot start ou Arc force. Tudo isso ajustado por uma interface simples e intuitiva.

Aplicações Industriais:

Indústria química, indústria alimentícia, indústria moveleira, prestadores de serviços, manutenções industriais, caldeirarias, etc.

Benefícios:

- A tecnologia **VRD** garante que a tensão em circuito aberto não exceda 35V quando a soldagem não estiver sendo realizada, isto é, a tensão é reduzida para um fator de segurança, maior proteção aos operadores.
- Elevado ciclo de trabalho em relação ao seu peso - 230A @ 30%.
- Hot-Start ajustável facilita a abertura do arco.
- Sistema de ignição do arco por alta frequência ou Lift Arc.
- O circuito PFC integrado garante um arco estável, mesmo com cabos mais longos de até 100 m.
- 4 formas de onda diferentes para soldagem AC (quadrada, quadrada suave, senoidal, triangular) para otimizar a transferência de acordo com a espessura do material base.
- Controle remoto de corrente por pedal ou na própria tocha.
- Design robusto, confiável, com 3 alças para içamento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensão de entrada	115/230 VAC ± 15%, 1 PH, 50/60 Hz	
kVA nominal	3.3 KVA (115 VAC) KVA (230 VAC)	
Potência em vazio	<30 W	
Ciclo de Trabalho MMA	115 VAC: 90A / 23.6V a 30% 64A / 22.5V a 60% 49.3A / 22V a 100%	230 VAC: 180A / 27.2V a 30% 127A / 25V a 60% 99A / 23.9V a 100%
Ciclo de Trabalho TIG	115 VAC: 125A / 15V a 30% 88.4A / 13.5V a 60% 68.5A / 12.7V a 100%	230 VAC: 230A / 19.2V a 30% 163A / 16.5V a 60% 126A / 15V a 100%
Faixa de corrente MMA	115 VAC MMA: 10A / 20.4V - 90A / 23.6V 230 VAC MMA: 10A / 20.4V - 180A / 27.2V	
Faixa de corrente TIG DC	115 VAC TIG: 15A / 10.6V - 125A / 15V 230 VAC TIG: 15A / 10.6V - 230A / 19.2V	
Faixa de corrente TIG AC	115 VAC TIG: 15A / 10.6V - 125A / 15V 230 VAC TIG: 15A / 10.6V - 230A / 19.2V	
Tensão em vazio	68VDC/10VDC com VRD ativado	
Classe de proteção	IP 23S	
Temperatura de trabalho	-10 to +40°C (+14 to +104°F)	
Acessórios	Cabo-obra, Tocha TIG Sr 26F	
Opcionais	Pedal, controle remoto	
Dimensões	460 x 210 x 380 mm	
Peso	19 kg	

