

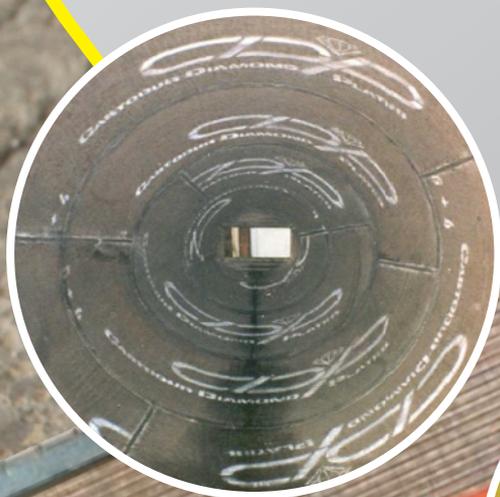


• **CDP 3972**

Resistente à abrasão, erosão, fricção e calor

Benefícios da nova tecnologia:

- Depósito com alta dureza;
- Uniformidade do depósito;
- Alta resistência;
- Vida útil excepcional;
- Facilidade de fixação.



Descrição:

O CDP 3972 é uma placa de aço carbono ASTM A-36 revestida por um processo de soldagem avançado que utiliza um arame tubular desenvolvido com microestrutura refinada de carbeto e boretos complexos, resultando em excelente resistência a abrasão/erosão combinada com compressão, impactos moderados e resistência a temperatura até 800°C. Os depósitos contêm um alto percentual de carbonetos que permite uma alta dureza atendendo diversas áreas produtivas, como aplicações chaves de Siderurgia, Cimento, Celulose, Mineração e Açúcar & Álcool.

Matriz: O CDP 3972 possui teores significativos de Cromo, Molibdênio, Nióbio, Tungstênio, Carbono e Boro. Esses elementos são adicionados de forma a formar carbonetos e boretos complexos extremamente refinados e uniformemente distribuídos em uma matriz martensítica. Apresenta trincas de alívio de tensões.

Aplicações:

A frio e quente (até 800°C) de baixo a moderado impacto e alto desgaste abrasivo.

Características Técnicas (Valores típicos):

- Dureza: 65 a 70 HRc.
- Espessuras disponíveis:
 - Metal base: 6 – 25 mm.
 - Revestimento: 4 a 6 mm.
- Metal Base: ASTM A36 / SAE 1020.

Performance:

- **Alta Dureza no Depósito:** O revestimento proporciona uma dureza elevada, aumentando a resistência ao desgaste.
- **Vida Útil Excepcional:** Devido à uniformidade do depósito e às propriedades da liga aplicada.
- **Alta Resistência:** Capaz de resistir à abrasão e impactos moderados.
- **Facilidade de Fixação:** O uso de metal base dúctil facilita a soldagem.
- **Cortes Perfeitos:** A tecnologia de corte plasma elimina as deformações causadas pelas técnicas de soldagem convencionais.

