



Equipamentos

Catálogo Geral para Soldagem e Corte Plasma



Tecnologia em Equipamentos de Solda e Corte

Seleção do Processo de Soldagem X Material Base

Selecione o melhor processo de soldagem em função do Material Base a ser utilizado.
Este diagrama é ilustrativo e juntamente com outras variáveis, tais como:

- Espessura do metal base
- Posição de soldagem
- Análise de custo do processo
- Mão-de-obra utilizada
- Etc.

compõem os parâmetros finais que podem estar sujeitos a análise em função de cada aplicação.

Material Base	Processo			
	Eletrodo Revestido	TIG	MIG/MAG Arame Sólido	MIG/MAG Arame Tubular
Aço Carbono	●	●	●	●
Aço Inoxidável	●	●	●	●
Alumínio	●	●	●	●
Titânio	●	●	●	●
Ferro Fundido	●	●	●	●
Ligas de Cobre	●	●	●	●
Ligas de Magnésio	●	●	●	●

Seleção do Equipamento

Escolha o mais adequado equipamento de solda em função do processo definido para soldagem dos materiais base.

No diagrama abaixo, na escolha do melhor equipamento deve ser considerado:

- Ciclo de Trabalho
- Análise de Custo do Processo
- Corrente de Soldagem
- Espessura do Metal Base

EQUIPAMENTO	Tecnologia	Eletrodo Revestido	Aço C	TIG Inox	Al	MIG/MAG Sólido Tubular		Goivagem	Pág.
GSX 450 HD	Núcleo Móvel	●	●	●				●	3
GSX 750 HD	Núcleo Móvel	●	●	●				●	3
GST 850 VRD	Tiristor	●	●	●				●	3
GSI 600	Inversor	●	●	●				●	4
GSi 1200	Inversor	●	●	●				●	4
UltraMax 242i	Inversor	●	●	●					5
PowerMax 2500	Inversor	●	●	●					5
PowerMax 4000i	Inversor	●	●	●	●				5
DPT 400i	Inversor Sinérgico	●	●	●					6
CastoTIG 2003 AC/DC	Inversor	●	●	●					6
CastoTIG 3000 IP	Inversor	●	●	●	●				7
CastoTIG 2.5 FP Pulse	Inversor	●	●	●					7
SmartMIG 5.1	Inversor	●	●	●		●	●	●	8
SmartMIG 7.1	Inversor	●	●	●		●	●	●	8
TotalArc 5000	Inversor	●				●	●	●	9
MIGPulse 4.6	Inversor Sinérgico	●	●	●		●	●	●	10
MIGArc 6200i	Inversor	●				●	●	●	11
PowerMax 200 Auto	Inversor Autônomo	●	●						14
AutoMax 320 / 600	Motossoldadora	●	●	●		●	●	●	15
AutoMax 150i	Motossoldadora	●	●	●					16
ID Weld 6001	Automação			●		●	●		19
W8000	Automação					●	●		19
EQUIPAMENTO	Tecnologia	Tipo de material a ser cortado							Pág.
AirJet 82	Inversor	Qualquer tipo de metal							17
AirJet 102	Inversor	Qualquer tipo de metal							17
AirJet 132	Inversor	Qualquer tipo de metal							18

Linha GSX

Retificadores Núcleo Móvel



A **Linha GSX** são retificadores com variação da corrente por núcleo móvel para a soldagem de Eletrodos Revestidos, TIG e Goivagem (GSX 750 HD).

Características:

- Aprovada pelas locadoras;
- Ideal para serviço de campo;
- Fácil manutenção;
- Saída auxiliar para alimentação de ferramentas (lixadeiras) 220V - 10A;
- Sistema de movimentação robusto e confiável.

Opcional:
Porta-eletrodo
para goivagem



GSX 450 HD

GSX 750 HD

GST 850 VRD

Retificador Tiristorizado



O retificador GST 850 VRD possui tecnologia tiristorizada, para soldagem com Eletrodos Revestidos, Goivagem e Processo TIG.

Características:

- Fácil de operar, através de um painel simplificado;
- Protegida contra sobreaquecimentos com indicação no painel;
- Saída auxiliar para alimentação de ferramentas (lixadeiras) 220V - 10A;
- Compensação de tensão em até 10% de flutuação da tensão de entrada;
- Ajuste preciso de corrente;
- Permite o uso de controle de corrente a distância;
- Sistema de movimentação robusto e confiável.



VRD

Voltage Reduction Device
Tecnologia para redução
de tensão

Características Técnicas	GSX 450 HD	GSX 750 HD	GST 850 VRD
Alimentação trifásica (V):	220 380 440-50/60 Hz	220 380 440-50/60 Hz	3 x 220 380 440-50/60 Hz
Faixa de corrente (A):	65 - 450	85 - 750	5 - 825
Tensão em vazio (V):	80	80	72 18 (VRD ON)
Ciclo de trabalho @ 100%:	230A	465A	550A
Potência aparente nominal (kVA):	37	43,1	48
Grau de Proteção:	IP 21	IP 21	IP 21
Faixa de tensão (V):	22-38	23-44	22-44
Opcionais:	Cabo-obra / Porta-Eletrodo / Tocha para goivagem	Cabo-obra / Porta-Eletrodo / Tocha para goivagem	Cabo-obra / Porta-Eletrodo / Contr. a Dist./Tocha goivagem/Tocha TIG SR26
Dimensões (l x c x a - mm):	600 835 710	570 930 840	880 960 950
Peso (kg):	125	225	260



Inversores



GSi 600

GSi 600 é uma fonte de soldagem baseada na tecnologia inversora com um design robusto e confiável para soldagem com eletrodos revestidos e goivagem. O equipamento combina um grande ciclo de trabalho com um design compacto que permite grande flexibilidade no trabalho.

Características:

- Ótimo desempenho de soldagem com cabos de soldagem longos.
- Soldagem com todos os tipos de eletrodos incluindo os celulósicos.
- Excelente ciclo de trabalho para soldagem contínua.
- Proteção contra sobretemperatura, subtenção, sobretenção e perda de uma fase.
- Controles fáceis de usar: força do arco e partida ajustável a quente.
- Dispositivo de Redução de Tensão (VRD) para aumentar a segurança do trabalho.

VRD

Voltage Reduction Device
Tecnologia para redução de tensão

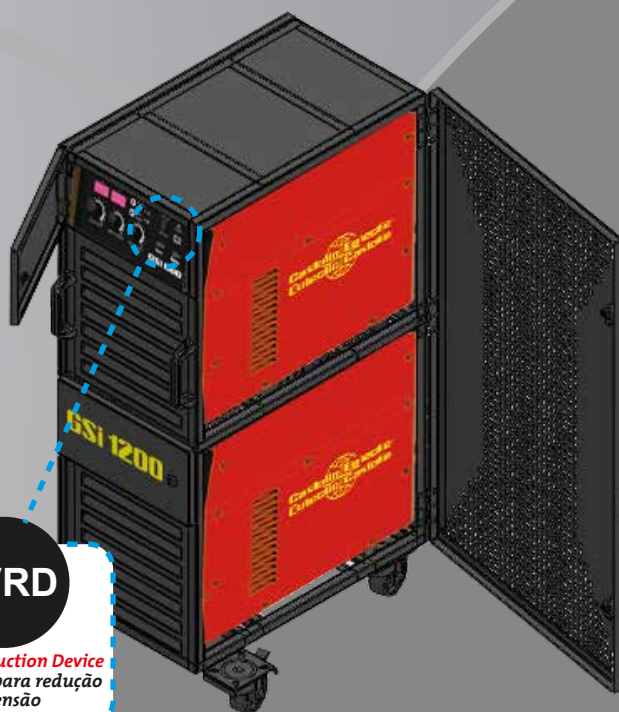


Fonte com Tecnologia IGBT para soldagem nos Processos TIG DC, Eletrodo Revestido, Goivagem com Eletrodos de Carvão em diâmetros de até 1/2", Ignição do Arco em TIG com Lift Arc; Arc Force, Hot Start e Anti-Sticking para ER. Controle remoto da corrente.

Características:

- Otimizada pela ArcAir®, maior referência global em goivagem para obter melhor performance em goivagens de remoções profundas ou de acabamento.
- Excelente desempenho em goivagem com eletrodos de 10mm;
- Ótima soldabilidade com eletrodos de todas as classes incluindo os básicos e celulósicos;
- Equipamento robusto;
- Proteção contra sobre temperatura, subtenção, sobretenção e perda de uma fase;
- Baixo consumo de energia;
- Alto ciclo de trabalho, ideal para trabalho pesado em chão de fábrica ou no campo.
- Dispositivo de Redução de Tensão (VRD) para aumentar a segurança do trabalho.

GSi 1200



VRD

Voltage Reduction Device
Tecnologia para redução de tensão

Características Técnicas	GSi 600	GSi 1200
Alimentação (V):	3 x 380 440 (-15% +10%) 50/60Hz	3 x 380 440 (-15% +10%) 50/60Hz
Faixa de corrente (A):	50 - 600	100 - 1200
Faixa de tensão em vazio (V):	82	164
Ciclo de trabalho @ 100% (A):	520	520
Potência aparente @ 100% (kVA):	31,6	63,2
Grau de proteção:	IP 21S	IP 21S
Acessórios:		
Opcionais:		
Dimensões (l x c x a - mm):	680 320 581	680 320 1300
Peso (kg):	50	120

PowerMax 2500

Inversor de solda compacto para uso em soldagem de Eletrodos Revestidos e Processo TIG. Sistema provido de "Arc Force" e "Hot-Start". Alta portabilidade, ideal para trabalhos em campo.

Características:

- Maior potência e ciclo de trabalho da categoria: 200A @ 100% / 250A @ 60%;
- Solução para aplicações severas;
- Qualidade da solda com qualquer classe de eletrodo;
- Leve e portátil, a melhor relação Potência x Peso: 300A x 14kg;
- Projeto moderno e resistente, com múltiplas alças, display digital de fácil manuseio e alimentação multivoltagem automático.
- Soldagem de todos os tipos de eletrodo: básico, rutilico, celulósico, aço inoxidável e alumínio.
- Economia de Energia - Redução de até 70% se comparado às fontes convencionais.



PowerMax 4000i

Inversor ideal para aplicações severas e alta produção como na aplicação de chapisco com eletrodos revestidos em Usinas de Açúcar & Etanol.

Características:

- Inversor para Soldagem com Eletrodos Revestidos, Goivagem e Lift Arc;
- Ideal em Chapisco com Eletrodo Revestido SugarTec Max 45 / XHD Hard;
- Excelente desempenho em Chapisco com Eletrodos de até 7 mm;
- Baixo consumo de energia;
- Multivoltagem automático para as tensões de entrada. 3x380 – 440VAC 60Hz;
- Ótima soldabilidade com eletrodos de todas as classes incluindo os Eletrodos de Revestimento Duro para Soldagem de Manutenção;
- Compacto e robusto, ideal para chão de fábrica ou no campo;
- Trabalhos pesados de até 310 A @ 100%.



UltraMax 242i

Inversora de última geração com design para melhor performance e total segurança. Testada e aprovada nos mais rigorosos padrões de qualidade. Equipamento completo para sua aplicação, recursos tecnológicos como: HotStart, ArcForce e LiftArc, soldabilidade com todos os tipos de eletrodo de até 4,0 mm, incluindo celulósicos.

Características:

- VRD incorporado, maior proteção aos operadores.
- Excelente soldabilidade com todos os tipos de eletrodos até 4,0mm, incluindo celulósicos com fácil abertura, arco estável e macio;
- Elevado ciclo de trabalho em relação ao seu peso - 200A @ 40%;
- Lif-Arc e Hot-Start ajustável facilita a abertura do arco;
- Regulagem e seleção dos controles precisos no painel frontal;
- Tecnologia, segurança, potência, qualidade, portabilidade e ergonomia, tudo isto em um único produto: UltraMax 242i.



Características Técnicas	PowerMax 2500	PowerMax 4000i	UltraMax 242i
Alimentação (V):	3x220 380 400 440 480-50/60Hz 1x220 230 60Hz	3 x 380 440 - 50/60 Hz	1x220(±10%)-50/60 Hz
Faixa de corrente (A):	5 - 300	30-410 (SMAW) / 10-410 (GTAW)	10 - 200
Faixa de tensão em vazio (V):	60 32 (VRD on)	40W (sem VRD) 15W (com VRD)	83
Ciclo de trabalho @ 100% (A):	200	310	126
Pot. aparente @ 100% (kVA):	15	18	10,3
Grau de proteção:	IP 23	IP 21S	IP 21S
Acessórios:			Cabo-obra, Porta-eletrodo,
Opcionais:	Cabo-obra, Porta-eletrodo, Tocha TIG SR 26V	Cabo-obra, Porta-eletrodo, TIG SR 26V	Tocha TIG SR 26 V
Dimensões (l x c x a - mm):	200 460 320	280 525 475	155 440 325
Peso (kg):	14	35,2	8,9

Inversores



INVERSORES PARA PROCESSO ELETRODO REVESTIDO



Inversores TIG



DPT 400i

PROCESSO TIG



VRD
Voltage Reduction Device
Tecnologia para redução de tensão

Fonte inversora AC/DC de última geração para soldagem de aço e alumínio pelo processo TIG e Eletrodos Revestidos. Desenvolvida com tecnologia de ponta, possui ótimo controle do aporte de calor, além de possuir o modo de soldagem pulsado, que gera menor dissipação. Ideal para alta produtividade onde se exige ótima qualidade na soldagem.

Características:

- Capacidade de armazenamento de até 29 programas de soldagem;
- Modos: TIG AC e DC, TIG DC com partida em HF, TIG DC com partida em Lift Arc, Soldagem Spot TIG, Soldagem TIG Pulsada e Soldagem por Eletrodo Revestido;
- Refrigeração integrada;
- Pulsada com ajuste de frequência de até 999Hz;
- HF/Lift Arc;
- 2T/4T;
- Pré e pós vazão de gás;
- Rampa de subida e descida;
- Tecnologia VRD (Voltage Reduce Device);
- Balanço e frequência de onda AC;
- Onda AC Triangular;
- Partida em polo positivo.



Opcional: pedal para controle de corrente

CastoTIG 2003 AC/DC



Fonte inversora de última geração para soldagem de aço e alumínio pelo Processo TIG e Eletrodos Revestidos.

Características:

- Memória para 2 programas;
- Baixo consumo de energia;
- Modos: TIG AC/DC, TIG DC Pulsado, Eletrodo Revestido;
- "HF - Lift Arc";
- 2T / 4T;
- Parametrização via gráfico no painel;
- Pannel "Touch";
- Rampa de subida e descida;
- Pré e pós-vazão;
- Balanço de onda AC;
- Frequência de onda AC;
- Partida em pólo positivo.

Opcional: pedal de controle



Características Técnicas	DPT 400i	CastoTIG 2003 AC/DC
Alimentação (V):	3x200-575 1x230 50/60 Hz	1 x 220 - 50/60 Hz
Faixa de corrente (A):	3~ = 4-400 A 1~ = 4-350A	5 - 220
Tensão em vazio (V):	68	54 - 64
Ciclo de trabalho @ 100% (A)	TIG = 3~ = 300A@100% 1~ = 200A@100%	140 (TIG)
:	Eletr. = 3~ = 200A@100% 1~ = 180A@100%	3,7
Potência aparente @ 100% (kVA)::	14,4	0,98
Grau de proteção:	IP 23	IP 23C
Acessórios:	Carrinho, refrigeração e transformador	Cabo-obra / Porta-eletrodo
Opcionais:	Tocha TIG TBI SR 18 W / Pedal / cabo-obra	Tocha TIG SR 18, SR 26, SR 9 / Pedal / Cooler
Dimensões (l x c x a - mm):	315 690 435	407 187 345
Peso (kg):	104,5 (Fonte, refrigeração, carrinho)	15

CastoTIG 3000 iP

Fonte inversora de última geração para soldagem de aços pelo Processo TIG e Eletrodos Revestidos.

Características:

- Baixo consumo de energia;
- Modos: TIG DC, TIG DC Pulsado, Eletrodo Revestido;
- "HF - Lift Arc";
- 2T / 4T;
- Rampa de subida e descida;
- Multivoltagem automático;
- Parametrização via gráfico no painel;
- Alto ciclo de trabalho;
- Pré e pós-vazão;
- Carcaça robusta para ambientes severos;
- Partida em pólo positivo;
- VRD incorporado;
- Excelente relação Peso x Potência, apenas 16,9 kg x 200A @ 100%;
- Equipamento compacto, ótima portabilidade;
- Setup rápido, fácil e preciso no painel;
- Soldagem de todos os tipos de eletrodos revestidos e no processo TIG, aços inoxidáveis, aços ferramenta, etc.

VRD

Voltage Reduction Device
Tecnologia para redução de tensão

Inversores TIG

TIG

Eletrodo Revestido

VRD Inside

Pulsado

Rampa de Descida

Hot Start

Baixo Consumo

Robusto



CastoTIG 2.5 FP Pulse



VRD

Voltage Reduction Device
Tecnologia para redução de tensão

TIG

Eletrodo Revestido

Lift Arc

Arc Force

Hot Start

Pulsado

VRD Inside

Baixo Consumo

Equipamento completo para aplicações TIG DC HF, TIG DC HF PULSADO, TIG DC LIFT ARC, TIG DC LIFT ARC PULSADO e Eletrodo Revestido.

Características:

- A tecnologia VRD garante que a tensão em circuito aberto não exceda 35V quando a soldagem não estiver sendo realizada, isto é, a tensão é reduzida para um fator de segurança, maior proteção aos operadores;
- Testado e aprovado: Norma IEC 60.974-1;
- Elevado ciclo de trabalho em relação ao seu peso -200A@25%;
- Hot-Start ajustável facilita a abertura do arco;
- Sistema de ignição do arco por alta frequência ou Lift Arc;
- Controle remoto de corrente por pedal ou na própria tocha.

Características Técnicas	CastoTIG 3000 iP	CastoTIG 2.5 FP Pulse
Alimentação (V):	3 x 220-480 1 x 220 V - 50/60 Hz	1 x 220 - 50/60 Hz
Faixa de corrente (A):	3 - 300	10 - 200(TIG)
Faixa de tensão em vazio (V):	48	63
Ciclo de trabalho @ 100% (A):	200	100 (TIG) 100 (MMA)
Potência aparente @ 100% (kVA):		
Fator de potência (Cos phi)	0,96	
Grau de proteção:	IP 23	IP 23S
Acessórios:	Cabo-obra / Porta-eletrodo	Cabo-obra / Tocha TIG SR 26
Opcionais:	Tocha TIG TBI SR 18/SR 26	Porta-eletrodo
Dimensões (l x c x a - mm):	200 460 320	153 403 264
Peso (kg):	16,9 / 26,9 com refrigeração	8,8



Inversores Multiprocesso



SmartMIG 5.1

Fonte Inversora Multiprocesso para Soldagem MIG/MAG, TIG DC Lift Arc, Eletrodo Revestido e Goivagem na soldagem de aços carbono, aços inoxidáveis, alumínio e arames tubulares.

Características:

- Ajuste de indutância eletrônica para ótima performance em MAG CO₂;
- Ótima soldabilidade com eletrodos de todas as classes incluindo os básicos e celulósicos;
- Equipamento compacto, leve e robusto;
- Baixo consumo de energia;
- Idealizada para trabalho em chão de fábrica ou no campo;
- Tecnologia Túnel.

Painel:

- Fácil operação;
- Chave seletora de Processos;
- Seleção de modo de Eletrodo;
- Seleção de modo CC/CV;
- Grau de proteção IP 23;
- VRD – Voltage Reduce Device. Total proteção ao soldador.

VRD

Voltage Reduction Device
Tecnologia para redução de tensão



SmartMIG 7.1

Fonte Inversora Multiprocesso para Soldagem MIG/MAG, TIG DC Lift Arc, Eletrodo Revestido e Goivagem na soldagem de aços carbono, aços inoxidáveis, alumínio e arames tubulares.

Características:

- Excelente desempenho em goivagem com eletrodos de 12,8mm;
- Ótima soldabilidade com eletrodos de todas as classes incluindo os básicos e celulósicos;
- Equipamento compacto e robusto;
- Baixo consumo de energia;
- Idealizada para trabalho em chão de fábrica ou no campo;
- Trabalhos pesados de até 750 A @ 100%;
- A tecnologia VRD garante que a tensão em circuito aberto não exceda 35V quando a soldagem não estiver sendo realizada, isto é, a tensão é reduzida para um fator de segurança, maior proteção aos operadores.

VRD

Voltage Reduction Device
Tecnologia para redução de tensão

ArcWeld 404 HD

Alimentador para tracionamento de arames sólidos, tubulares e alumínio Indicado para aplicação em serviços de produção pesada e alta produtividade para arames de 0,8 a 3,2mm. Trabalha em conjunto com as fontes SmartMIG 5.1 e SmartMIG 7.1.

- Funções na parte frontal;
- Função 2 T e 4 T.
- Painel simples. Display digital;
- Mecanismo robusto com 4 roldanas.



Características Técnicas

SmartMIG 5.1

SmartMIG 7.1

Alimentação trifásica(V):	3 x 380 440-50/60 Hz 220 opcional	3 x 380 440-50/60 Hz 220 opcional
Faixa de corrente (A):	16-500(MIG/MAG-MMA) / 5-500 (TIG)	15-820(MIG/MAG-MMA) / 8-820(TIG)
Tensão em vazio (V):	84 <35 (VRD on)	94
Ciclo de trabalho @ 100%(A):	400 @ 100% / 500 @ 60%	750 @ 100% / 780 @ 60%
Grau de proteção:	IP 23	IP 23
Opcionais:	Cabo de interligação TBI XP 463HD, 511 BS/Porta-eletr./Tocha TIG 26G	Cabo de interligação TBI XP 463 HD, 511 BS/ Porta-eletr./Tocha TIG SR26
Dimensões (l x c x a - mm):	325 712 470	413 832 630
Peso((kg):	52,5	105

Caracter. Técnicas AW404

Ø arame sólido (mm):	0,8 a 1,6
Ø arame alumínio(mm):	1,2 a 1,6
Ø arame tubular (mm):	1,6 a 3,2
Vel. de aliment. máx.:	19 m/min.
Indicado p/ equipto.:	SM 5.1/7.1
Grau de proteção:	IP 23S
Peso (kg):	21,6

TotalArc 5000

Inversor Multiprocesso



Fonte inversora de última geração para soldagem MIG/MAG e Eletrodos Revestidos de alto desempenho, produtividade e qualidade. Ideal para trabalho pesado ou automatizado, com ótima estabilidade de arco e ampla gama de ajustes de parâmetros.

Características:

- Soldagem MIG/MAG, Arame Tubular, Eletrodo Revestido e Goivagem.
- Excelente desempenho em goivagem com eletrodos de carvão de até Ø 5/16".
- Ótima soldabilidade com eletrodos de todas as classes incluindo os de Revestimento Duro para Soldagem de Manutenção;
- Trabalhos pesados em chão de fábrica ou campo.

VRD

Voltage Reduction Device
Tecnologia para redução de tensão



TotalWeld 500

Alimentador de arame fácil de usar, durabilidade robusta e desempenho excepcional. Design robusto com caixa metálica galvanizada para uso em ambientes agressivos. Alimentação controlada eletronicamente que oferece um arco preciso e estável. Especialmente desenvolvida para trabalhar em conjunto com a TotalArc 5000



TotalWeld 500 AW
(até 1,6mm)

TotalWeld 500 AK
(até 3,2mm)

Características Técnicas	TotalArc 5000
Alimentação (V):	3 x 380 440 ± 10% - 50/60 Hz (220 opc.)
Faixa de corrente (A):	30-500
Tensão em vazio (V - VRD on):	20 ± 2
Ciclo de trabalho @ 100% (A)	500
Temperatura de operação (°C):	-10 a 40
Grau de proteção:	IP 21S
Acessórios:	Carrinho, Cabo-obra, Porta-eletrodo, Tocha TBI XP 463 HD
Opcionais:	
Dimensões (l x c x a - mm):	360 760 710
Peso (kg):	58

Características Técnicas	TW 500 AW	TW 500 AK
Ø arame sólido (mm) r. recart.:	0,8 a 1,6	0,8 a 2,0
Ø arame alumínio(mm) r. lisa:	0,8 a 1,6	0,8 a 1,6
Ø arame tubular (mm) r. recart.:	1,2 a 2,8	1,2 a 3,2
Vel. de alimentação máxima:	2 a 22 m/min.	2 a 22 m/min.
Indicado p/ equiptpo.:	TotalArc 5000	TotalArc 5000
Grau de proteção:	IP 21S	IP 21S
Peso (kg):	13	13

PROCESSO MIG/MAG



Inversor Sinérgico



MIGPulse 4.6

Fonte inversora sinérgica multiprocesso para aplicações em MIG/MAG Pulsado, MIG/MAG, TIG DC Lift Arc e Eletrodo Revestido na soldagem de aços carbono, aços inoxidáveis, alumínio, brasagem MIG e arame tubular. Projetada para funcionamento em conjunto com o alimentador ArcWeld 4.5 e o controle ArcWeld 4.5, proporciona alta produtividade e qualidade. Faixa de corrente: 16 - 500A (MIG/MAG) | 5 - 500A (TIG) | 500A @ 60% | 400A @ 100%.

Características:

- Fonte inversora indicada para indústrias leves e médias;
- Aumento da produtividade através das velocidades de soldagem, altas taxas de deposição, controle da entrada de calor, melhor passe de raiz e menos respingos;
- Parâmetros otimizados para melhor qualidade da solda;
- Melhor eficiência energética e maior Fator de Potência;
- Excelente relação peso/potência: 400A em apenas 45 kg;
- Elevado ciclo de trabalho: 400A @ 100%;
- Excelente estabilidade de arco mesmo utilizando CO₂;
- Baixo consumo de energia;
- Ergonomia e design inteligente;
- Sistema de refrigeração automático se desliga quando em stand-by.
- Possui funções de preenchimento de cratera, Hotstart, linhas sinérgicas programáveis. Seleção através do painel digital;
- Controle de pulso.



Alimentador

ArcWeld 4.5

Alimentador para tracionamento de arames tubulares, sólidos e alumínio. Desenvolvido para ambientes difíceis, possui alta robustez graças à sua carcaça de aço galvanizado. O mecanismo de alimentação de 4 roldanas proporciona alimentação de arame estável e contínuo e baixo índice de desgastes.

- Roldanas de 30mm velocidade de até 25m/min.
- Desenvolvido para indústrias que necessitam alto controle do processo de soldagem.
- Design compacto e moderno.
- Arames de até 1,6mm e rolo de até 18kg.
- Carretel adaptador e capa protetora.
- Compatível com a utilização do controle ArcWeld 4.5.
- Desenvolvida para uso em conjunto com a fonte de soldagem MIGPulse 4.6.
- Tracionamento de alta resistência.

VRD

Voltage Reduction Device
Tecnologia para redução de tensão

Controle

ArcWeld 4.5

Especialmente desenvolvido para trabalhar em conjunto com a fonte MIGPulse 4.6 e o alimentador ArcWeld 4.5, facilita o acesso dos parâmetros de soldagem e possibilita uma soldagem de excelente qualidade.:

- Controla com exatidão todo o processo de soldagem.
- Programas de fábrica e espaço de armazenamento.
- Fácil visualização.
- Valores de tensão, controle de corrente e velocidade de alimentação do arame informados na hora.
- Resistente, pode ser manuseado com luvas.
- Informações estatísticas e Conexão USB.



Características Técnicas

MIGPulse 4.6

Alimentação (V):	3 x 380 440-50/60 Hz 220 opc.
Faixa de corrente (A):	16 - 500 (MIG/MAG) 5 - 500 (TIG)
Tensão em vazio (V):	55
Ciclo de trabalho a 100% (A):	400 @ 100% 500 @ 60%
Potência aparente nominal (kVA):	16
Grau de proteção:	IP 23
Opcionais:	Cabeçote / cabo interligação / TBI XP 463 HD - 3,0m / Porta-Eletrodo / Tocha TBI 511 BS
Dimensões (l x c x a - mm):	325 712 637
Peso (kg):	45

Características Técnicas

Alim. AW 4.5

Alimentação (Vac):	42
Peso do rolo de arame (kg):	18
Diâmetro do rolo de arame (mm):	300
Velocidade do Arame (m/min):	0,8 - 25
Dimensões (l x c x a - mm):	275 690 420
Peso (kg):	15

Características Técnicas

Contr. AW 4.5

Normas	IEC/EN60974-1
Temperatura de funcion. (°C)	-10 a 40
Classe de proteção:	IP 23
Dimensões (l x c x a - mm):	222 244 48
Peso (kg):	1.2

MIGArc 6200i

Inversor



A MIGArc 6200i possui tecnologia inversora para a soldagem multiprocesso MIG/MAG, arames tubulares, eletrodos revestidos e goivagem. Especialmente desenvolvida para aplicações severas e alta produção.

Características:

- Excelente desempenho em goivagem com eletrodos de carvão de até $\varnothing 5/16"$;
- Ótima soldabilidade com eletrodos de todas as classes incluindo os Eletrodos de Revestimento Duro para Soldagem de Manutenção;
- Equipamento compacto e robusto;
- Equipamento é ideal para Chapisco com Eletrodo Revestido SugarTec Max 45 / SugarTec XHD Hard;
- Baixo consumo de energia;
- Idealizada para trabalho em chão de fábrica ou no campo;
- Trabalhos pesados de até 390A @ 100%.



ArcWeld 420i

Alimentador para tracionamento de arames sólidos e tubulares. Indicado para aplicação em serviços de produção média e pesada em conjunto com a MIGArc 6200i.

Características:

- Painel simples. Fácil de usar;
- Para arames sólidos e tubulares até 1,6mm;
- Função 2 T e 4 T;
- Mecanismo robusto com 4 roldanas.



Características Técnicas

MIGArc 6200i

Alimentação (V):	3 x 380 440-50/60 Hz (220 opcional)
Faixa de corrente (A):	30-500
Eficiência em máxima corrente (%):	93
Ciclo de trabalho @ 100% (A)	390
Ciclo de trabalho @ 60% (A)::	500
Fator de potência à corrente máxima:	0,93
Grau de proteção:	IP 23S
Acessórios:	
Opcionais:	ArcWeld 420i, 420 OP / Cabo de interligação / TBI XP 463 HD / TBI 511 / KoolTec 6000
Dimensões (l x c x a - mm):	325 710 470
Peso (kg):	62

Características Técnicas ArcWeld 420i

$\varnothing$ arame sólido (mm):	0,6 a 1,6
$\varnothing$ arame alumínio(mm):	NA
$\varnothing$ arame tubular (mm):	1,2 a 1,6
Velocidade alimentação máx.:	25 m/min.
Indicado p/ equipto.:	MA 6200i
Grau de proteção:	IP 2X
Peso (kg):	15



PROCESSO MIG/MAG



Alimentadores



SmartFeed 400

Alimentador para tracionamento de arames sólidos, tubulares e alumínio.

Indicado para serviços de produção pesada e alta produtividade. Extremamente robusto e ergonômico, ótima portabilidade. Toda a linha SmartFeed são projetadas para ambientes agressivos e são construídas de acordo com a norma IEC 60974-1. Corpo em polímero altamente resistente, seu display de alta luminosidade pode ser vista, mesmo a distância. Altamente portátil, pode ser içado facilmente e pode até ser puxado pelos cabos sem danos internos. Funções 2T e 4T

SmartFeed 4.6

Alimentador para tracionamento de arames sólidos, tubulares e alumínio. Indicado para serviços de produção pesada e alta produtividade. Extremamente robusto e ergonômico, ótima portabilidade. Equipado com o novo sistema de precisão para tracionamento de arame, perfeito para suas aplicações mais exigentes e trabalha com arames sólidos de até 2 mm e arames tubulares de até 2.4 mm. Possui recursos adicionais como sistema de aquecimento da bobina de arame e medidor de fluxo de gás integrado. Compatível com MIGPulse 4.6.



SmartFeed 400 AVS

Alimentador para tracionamento de arames sólidos, tubulares e alumínio.

Indicado para serviços de produção pesada e alta produtividade. Extremamente robusto e ergonômico, idealizado para trabalhar em ambientes hostis. Possui a capacidade de se adaptar a qualquer tipo de fonte de soldagem graças ao seu exclusivo sistema AVS (Automatic Voltage Sensing). Possui ciclo de trabalho, capacidade de diâmetro do arame e velocidades de alimentação elevados fornecem a potência e o desempenho para soldar a mais ampla variedade de espessuras de material.

Características Técnicas	SmartFeed 400	SmartFeed 400 AVS	SmartFeed 4.6
Ø do arame sólido (mm):	0,6 a 2,0	0,9 a 1,6	0,6 a 2,0
Ø do arame de alumínio (mm):	1,0 a 1,6 (roldana recartilhada)	1,2 a 1,6 (roldana recartilhada)	0,8 a 1,6 (roldana recartilhada)
Ø do arame tubular (mm):	1,2 a 3,2*	1,2 a 3,2*	1,2 a 3,2*
Velocid. de alimentação máx.:	25 m/min.	25 m/min.	25 m/min.
Indicado para os equipamentos:	SM 5.1	MA 6200i/4200i	MIGPulse 4.6
Grau de proteção:	IP 44	IP 44	IP 44
Peso (kg):	16,9	18,37	16,7

*Bobinas acima de 20Kg demandam itens opcionais

Linha de Tochas

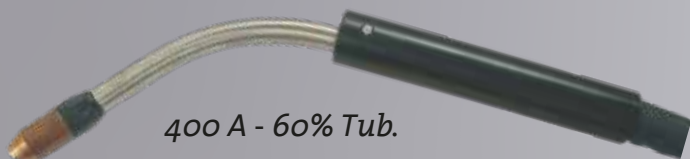
A Linha de Tochas MIG/MAG é especialmente desenvolvida para os equipamentos Eutectic Castolin e de acordo com o tipo de aplicação. Consulte as tabelas e veja qual o modelo de tocha que acompanha o equipamento.

TBI 511 Black Series



500 A - 60% CO₂
450 A - 100% Arg. / Mist.

TSGE 610



400 A - 60% Tub.

TBI PRO 353



300 A - 60% CO₂
280 A - 60% Arg. / Mist.

TBI PRO 453



360 A - 60% CO₂
320 A - 60% Arg. / Mist.

TBI XP 463 HD



380 A - 60% CO₂
350 A - 60% Arg. / Mist.

Linha de Tochas TIG

A Linha de Tochas TIG é especialmente desenvolvida para os equipamentos Eutectic Castolin e de acordo com o tipo de aplicação. Consulte as tabelas e veja qual o modelo de tocha que acompanha o equipamento.

TBI SR 18

320 A - 100% - DC
240 A - 100% - AC



TBI SR 26 V

240 A - 100% - DC
200 A - 100% - AC



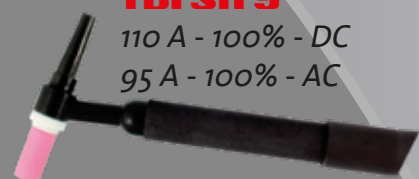
TBI SR 9 V

240 A - 100% - D
200 A - 100% - A



TBI SR 9

110 A - 100% - DC
95 A - 100% - AC



TBI SR 26 G

240 A - 100% - DC
200 A - 100% - AC



Porta Eletrodos

Nossos porta-eletrodos de 500 e 600 A são itens indispensáveis para a nossa linha de retificadores para soldagem por Eletrodo Revestido. Construídos para atender as necessidades de soldagem em qualquer classe de Eletrodo Revestido.



Goivagem

Oferecemos uma completa linha de produtos para aplicações em Goivagem, além de fontes e porta-eletrodos, consulte-nos também sobre nossos eletrodos de carvão.

K4000

Porta-eletrodo para aplicações de goivagem de até 1000A.

- Tocha ergonômica, com ângulo e alavanca maior;
- Tipo «Twist», tocha gira livremente;
- Tocha robusta, com 4 furos de saída de ar.



Tocha Grafite TriArc

Porta-eletrodo para aplicações de goivagem de até 1000A.

- Exclusivo sist. pneumático que facilita a abertura da mandíbula;
- Tocha ergonômica, com ângulo e alavanca maior;
- Tipo «Twist», tocha gira livremente;
- Tocha robusta, com 4 furos de saída de ar.

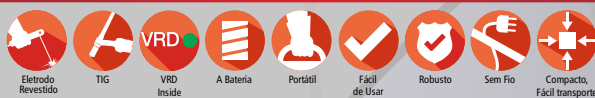


MIG/MAG

TIG

MMA

GOIVAGEM



PowerMax²⁰⁰ AUTO



VRD

Voltage Reduction Device
Tecnologia para redução
de tensão

a PowerMax 200 Auto é uma fonte portátil para soldagem com Eletrodos Revestidos e TIG que pode funcionar com bateria, rede elétrica ou em modo híbrido. O conjunto de baterias fornece energia para cerca de 30 eletrodos ou 60 min. em TIG.

Totalmente portátil, é ideal para locais remotos, obras fora do local ou de difícil acesso, sem disponibilidade fácil à fonte de alimentação CA. Trabalhando no modo híbrido pode evitar a sobrecarga da rede.

Características:

- Saída de 200A na rede elétrica CA;
- Saída de 140A na bateria;
- Baterias destacáveis e substituíveis;
- Modo híbrido para potência extra;
- Conjunto modular, leve e portátil;
- Carcaça robusta;
- Fácil de usar;
- Múltiplos parâmetros de soldagem e memórias;
- VRD incorporado, mais segurança ao operador.



Características Técnicas

PowerMax 200 Auto

Alimentação (V):	120/230 VAC $\pm 15\%$, 1fase, 50/60 Hz		
Potência nominal (kVA):	6.0 kVA @ 230 VAC / 2.7 kVA @ 120 VA		
Ciclo de trabalho	@100%	@60%	@25%
Eletrodo Revestido (A) AC 120V	55	70	110
Eletrodo Revestido MMA (A) AC 230V	100	129	200
Eletrodo Revestido MMA(A) DC 80V	60	80	110
Eletrodo Revestido Híbrido (A) AC 120V	70	90	110
Eletrodo Revestido Híbrido (A) AC 230V	100	129	200
TIG (A) AC 120V	70	90	140
TIG (A) AC 230V	100	129	200
TIG (A) DC 80V	70	90	115
TIG Híbrido (A) AC 120V	100	130	180
TIG Híbrido (A) AC 230V	100	129	200
Dimensões (l x c x a - mm):	480 x 220 x 485		
Peso (kg):	17,1 (sem bateria) 23,01 (com bateria)		



Consumo de Eletrodos por Carga

Ø / Comprimento	E6013	E7018	E6010
2,5 x 250mm	33	26	31
2,5 x 350mm	22	17	21
3,2 x 350	14	10,5	12

AutoMax 320



A AutoMax 320 possui um motor de 24,8 HP, capaz de gerar até 300A @ 100% para soldagem em vários processos:

- Eletrodos (SMAW) de até 5 mm;
- TIG (GTAW) CC ou CA, usando acessório opcional;
- MIG (GMAW) com fios de até 1,2 mm usando o alimentador de arame opcional;
- Tubular (FCAW) de até 1,2 mm com ou sem gás de proteção;
- Goivagem (CAC-A) com eletrodos de carbono de até 6 mm de forma contínua.

Características:

- 4 faixas de corrente com ajuste fino;
- Seletor de polaridade dos terminais de saída de soldagem;
- Indicador de nível de combustível (dentro da máquina);
- Aviso de alta temperatura do arrefecimento do motor e baixa pressão do óleo;
- Horímetro para registro de operação e tempo de manutenção;
- Conector para controle remoto atual ou alimentador de arame opcional;
- Controle automático de velocidade, para economizar combustível quando não estiver soldando;
- Força auxiliar monofásica em 220V ou 120V / 240V, dependendo da versão, com 10.500 W @ 100%.



VRD

Voltage Reduction Device
Tecnologia para redução de tensão



AutoMax 600

A AutoMax 600 com motores de 47,4HP e 72,3HP possui a força necessária para entregar até 500A @ 100% em vários processos de soldagem.

- Eletrodos Revestidos (SMAW) até 6,0mm;
- TIG DC (GTAW), com utilização de módulo opcional;
- MIG/MAG (GMAW) com arames sólidos de até 2,8mm, utilizando o alimentador de arames opcional;
- Arames Tubulares (FCAW) com até 2,8mm;
- Goivagem com eletrodos de carvão com até 9,5mm (3/8").

Características:

- Indicador de nível de combustível, pressão de óleo e carga de bateria;
- Indicador de temperatura do líquido de arrefecimento do motor;
- Seletor de polaridade nos terminais de saída de soldagem;
- Horímetro para registro de tempo de operação e controle de manutenção;
- Interruptor de seleção e conector para o controle remoto de corrente;
- Controle automático de velocidade, economia de combustível quando não há demanda de soldagem;
- 5 faixas de correntes com ajuste fino;
- Tomada auxiliar 1Ø 220V de 4kVA durante a soldagem e 6,6kVA em stand-by;



VRD

Voltage Reduction Device
Tecnologia para redução de tensão

Características Técnicas	AutoMax 320	AutoMax 600
Motorização:	Kubota D902	Perkins 1103A-33G, 3 cilindros
Combustível:	Diesel	Diesel
Partida:	Elétrica - Bateria 12V	Elétrica - Bateria 12V
Potência:	24,8 HP @ 3600 rpm	47,5 HP @ 1800 rpm
Capacidade do tanque:	40 l	80 l
Refrigeração:	Líquida	Líquido
Faixa de corrente:	50 - 320 A	20 - 600A
Faixa de tensão:	17 - 28V	14 - 40V
Ciclo de trabalho a 100%	300 A / 25V	600A / 30V @ 60% DC/CC
Saída Aux. 1Ø, 120/240Vac/60Hz:	11kW máx. 10,5kVA / kW cont.	6,6 kW stand-by / 4kW soldando 3Ø 380V=20kW
Dimensões (l x c x a - mm):	1288 x 499 x 904	877 x 1950 x 1480
Peso (kg):	409	1070





AutoMax150i



3
Anos
GARANTIA

O AutoMax 150i é uma solução que combina o melhor de uma fonte inversora de soldagem CC (corrente contínua) e um moto gerador a gasolina de alta performance com CA de 14 HP, para soldagem pelos processos Eletrodos Revestidos e TIG DC com ciclo de trabalho de até 150A @ 60%.

Sua versatilidade e robustez é comprovada no campo, apresenta-se em um projeto de baixo peso e pequeno volume permitindo fácil transporte.

Equipamento Robusto, preparado para trabalhos em ambientes abertos ou oficina. Tomadas auxiliares 120 VCA e 240 VCA que possibilitam operar luzes, ferramentas manuais, incluindo corte a plasma leves e fontes MIG/TIG.



V08C-05T 230V/110V 230V/110V



Características:

- Otimizada para soldagem e aplicações de revestimento duro.
- Faixas de corrente com ajuste fino.
- Display digital multifuncional: Corrente Ajustada/Corrente Real/Arc Force.
- Carro de transporte reforçado.
- Indicador de nível de combustível.
- Seletor de polaridade dos terminais de soldagem.
- Proteção térmica para a fonte de soldagem e motogerador garantindo maior vida útil.
- Horímetro para registro de operação e tempo de manutenção.
- Operação de energia auxiliar CA (motogerador).
- Saída auxiliar monofásica em 220V ou 120V / 240V, disponível quatro tomadas.



Características Técnicas	AutoMax 150i
Motorização:	Kohler Command CH440
Combustível:	Gasolina
Partida:	
Potência:	14 HP
Capacidade do tanque:	18,93 l
Refrigeração:	Ar
Faixa de corrente:	20 - 150A
Faixa de tensão:	20,8 - 26V
Ciclo de trabalho a 100%	115A / 24,6V
Saída Aux. 1Ø, 120/240Vac/60Hz:	11kW Máx 10,5kVA/kW Cont
Dimensões (l x c x a - mm):	1037 x 730 x 803 mm
Peso (kg):	112,5 kg



Linha Air-Jet

Inversores



Linha de equipamento para Corte Plasma com tecnologia INVERSORA para cortes de alta qualidade e baixo consumo de energia. Oferecem maior potência pelo menor peso.

Características:

- Inversores de baixo consumo de energia;
- Multivoltagem;
- Função Self-Restart para cortes de chapas perfuradas;
- Arco piloto sem interferência para automação;
- Interface opcional para automação;
- Elevada potência de corte;
- Maior vida útil dos bicos de corte e eletrodos;
- Alto nível de segurança;
- Barras para proteção do equipamento;
- Leds indicativos de pressão e erros de setup;
- Compartimento de peças na lateral do equipamento.



AirJet 82

Capacidades de Corte

Com Qualidade



20mm

Corte Bruto



40mm

AirJet 102

Capacidades de Corte

Com Qualidade



25mm

Corte Bruto



45mm

Características Técnicas

	AirJet 82	AirJet 102
Alimentação (V):	3 x 220 380 440	3 x 220 380 440
Frequência (Hz):	50 - 60	50 - 60
Potência absorvida máxima (kVA):	20 kVA @ 100%	23,1 kVA @ 100%
Faixa de corrente de corte (A):	20-80	20-100
Fator de trabalho (A):	55 @ 100% / 65 @ 60% / 80 @ 40%	70 @ 100% / 80 @ 80% / 100 @ 60%
Grau de proteção:	IP 23	IP 23
Capacidade máxima de corte (aço carbono - mm):	até 40mm - recomendado: 20mm	até 45mm - recomendado: 25mm
Comprimento da tocha padrão (m):	6,1	6,1
Consumo de ar:	6,5 bar	6,5 bar
Dimensões (l x c x a - mm):	273 570 416	273 774 416
Peso (kg):	19,5	28

Goivagem a Plasma

Os equipamentos para Corte Plasma da Eutectic Castolin são compatíveis com o método de goivagem a plasma, processo este muito mais eficiente que os métodos de goivagem tradicionais. A velocidade da operação é até 5 vezes mais rápido e o acabamento muito mais refinado, tanto em aço carbono como em alumínio.

- Rapidez no processo;
- Necessita apenas do equipamento e ar comprimido;
- Excelente acabamento.



CORTE PLASMA



Inversores



Corte Plasma



Baixo Consumo



Multivoltagem



Fácil de Usar



Compacto



Portátil



Alta Produtividade



Alta Segurança

CORTE PLASMA

AirJet 132

Equipamento para Corte Plasma com tecnologia INVERSORA IGBT de 4ª Geração para cortes de alta qualidade e baixo consumo de energia. Oferecem maior potência pelo menor peso.



Capacidades de Corte

Com Qualidade



40mm

Corte Bruto



55mm

Características:

- Multivoltagem automática;
- Função Self-Restart para cortes de chapas perfuradas;
- Arco piloto sem interferência para automação;
- Interface opcional para automação;
- Elevada potência de corte;
- Maior vida útil dos bicos de corte e eletrodos;
- Alto nível de segurança;
- Barras de proteção do equipamento.

Características Técnicas

AirJet 132

Alimentação (V):	3 x 220 380 440
Frequência (Hz):	50 - 60
Potência de saída (kW):	15,4
Faixa de corrente de corte (A):	32-120
Fator de trabalho @ 100% (A):	100
Grau de proteção:	IP 23
Capacidade máxima de corte (aço carbono - mm):	55
Comprimento da tocha padrão (m):	6
Consumo de ar:	4,8 bar - 212 l/min
Dimensões (l x c x a - mm):	305 762 381
Peso (kg):	28,1

Tocha SL100

Linha de Tochas

Aplicação no AirJet 82 / 102 / 132



1. Corpo da Tocha Manual
2. Bocal
3. Difusor Isolante
4. Bico de Corte
5. Eletrodo

Cuidados na Operação da Tocha Plasma

1. Aumente a vida útil dos consumíveis utilizando sempre bicos e eletrodos originais.
2. Ao acionar o arco piloto, iniciar o corte rapidamente.
3. Acima de 40A, não se deve trabalhar por contato. Se necessário, use o distanciador.
4. Trabalhar com um ângulo de 90°.
5. Sempre obedeça o ciclo de trabalho do conjunto equipamento x tocha.
6. Nunca use a tocha como ferramenta.
7. Após o uso, coloque a tocha em local adequado para se evitar quedas.
8. Use sempre ar comprimido limpo e sem umidade.

iD Weld 6001

Dual System

O iD WELD 6001 Dual System é desenvolvido para um grande número de aplicações em diferentes setores: terraplanagem, naval, mineração, petroquímica, etc.

Com um sistema automático inovador de Mandrilhamento e Soldagem MIG/MAG / Arame Tubular Portátil, pode-se operações de usinagem e soldagem em diâmetros de 42 mm a 600mm (1,65 a 23,62 polegadas).

O iD WELD 6001 - Dual System está apto a trabalhar na recuperação de olhais tanto para operações em orbital interno ou externo.

Características:

- Ideal para trabalhos de manutenção e reparo "no local"
- Pronto para uso em Mandrilhamento e Solda Orbital MIG/MAG/Arame Tubular
- Duplo motor para rotação e avanço
- Kit de Centralização Rápida (Montagem em 14 minutos)
- Revestimento interno de furos com 42 mm de diâmetro até 600 mm
- Capacidade de curso longitudinal ilimitado de forma eletrônica, em passos de 200 mm.
- Adequado para a maioria das máquinas de solda MIG/MAG

Soldagem Orbital

Sistema automático para aplicações de Soldagem MIG Orbital e Mandrilhamento



Características Técnicas	AirJet 132
Alimentação (V):	110/220 -220 240-50/60Hz
Faixa de diâmetro (mm):	30-600
Capacidade axial (mm):	170
Passo axial (mm/volta):	3
Velocidade (rpm):	0,3-12
Peso (kg):	18,6
Peso do controle (kg):	9,2
Arame sólido (mm):	0,8-1,0
Arame tubular (mm):	1,2
Corrente @ 100% (A):	200



Oscilador

W8000



A unidade de oscilação W8000 pode ser usada para mecanizar seu processo MIG/MAG quando for necessário oscilar, preencher lacunas, preencher ou tampar. Programas armazenáveis para velocidade de oscilação, largura, tempo de espera, tempo de entrada e pré-aquecimento. A Unidade de Oscilação W8000 tem uma largura máxima de oscilação de 60 mm.

Características Técnicas	W8000
Tensão de alimentação	20-49 VAC 24-70 VDC
Potência	30W
Peso (incl. suporte e correção)	4 kg
Tipo de Motor	Motor de passo
Velocidade de oscilação	1 - 40 mm/s
Largura da oscilação	0 - 60 mm
Tempo de espera (posição esquerda e direita)	0,0 - 5,0 s
Ajuste elétrico horizontal	Joystick
Ajuste mecânico horizontal	80 mm
Ajuste vertical	+/- 40 mm
Carga máxima do braço de oscilação	5 kg
Entrada externa de partida/parada	24 VDC

Características:

- Completo com porta-tocha e correção para pré-ajuste da tocha
- Caixa de programação digital
- Compatível com todas as fontes de energia
- Baixo peso e construção robusta
- Fonte de alimentação, VCA 20-49
- Kit de cabos pronto para usar para alimentadores de arame Eutectic.



FERRAMENTAS

ASSISTÊNCIA

SUPORTE



TeroEnergy

A Eutectic Castolin possui uma ferramenta para análise de consumo de energia, o TeroEnergy. Com ele pode-se comparar o consumo de energia atual com uma proposta Eutectic para redução de custos.

TeroEnergy:

- Simulação de Consumo de Energia;
- Entender o uso de energia elétrica aplicada a equipamentos de soldagem;
- Proposta de redução de consumo de energia.



Assistência Técnica

A Eutectic Castolin possui uma rede de Assistência Técnica Autorizadas em todo o Brasil propiciando um pronto atendimento aos nossos clientes.

As ATA's são treinadas nos diferentes modelos de nossa linha e estão capacitadas para prestar serviços de manutenção nos equipamentos proporcionando um rápido retorno às linhas de produção.

Service Equipamentos

O Serviço não termina na Venda

A divisão Service Equipamentos da Eutectic Castolin executa serviços na área de Manutenção Preventiva e Corretiva dos equipamentos de soldagem. Contamos com uma equipe de técnicos especializados e treinados. O compromisso da Eutectic Castolin é oferecer serviços que minimizam o tempo de máquina parada, reduzem os seus custos e mantêm o seu equipamento operando com desempenho máximo. Nosso serviço pode ser prestado "in situ" ou em nosso Centro Técnico.

Oferecemos através do Service Equipamentos:

- Utilização de peças originais;
- Serviços para garantir o máximo de tempo de atividade;
- Resposta rápida para reduzir o tempo de inatividade não programado;
- Suporte técnico com profissionais certificados.



Castolin Eutectic
Eutectic Castolin

DESDE 1906
COM INOVAÇÃO E SOLUÇÕES

Eutectic do Brasil

R. Arthur Barbarini, 967 - CEP 13347-436
Tel.: 19 3113-2800 - Indaiatuba - SP

• Belo Horizonte: 31 2191-4988
Todos os direitos reservados conforme Convenção de Berna e Convenção Universal de Direitos do Autor. É proibida a reprodução deste documento no todo ou em partes por qualquer meio



LinkedIn



Youtube



Instagram



Facebook



Website



Este Catálogo

Acompanhe-nos nas mídias