



# Dynatig 350 HF

CÓDIGO : 0704123



## Ignitor de alta frequência

MANUAL DO USUÁRIO / LISTA DE PARTES E PEÇAS

Página em branco

# *Dynatig 350 HF*

## **Ignitor de alta frequência para tocha TIG**

### **MANUAL DO USUÁRIO / LISTA DE PARTES E PEÇAS**

#### **Índice**

I)	DESCRIÇÃO .....	05
II)	MEDIDAS DE SEGURANÇA .....	05
III)	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS .....	06
IV)	CONTROLES.....	06
V)	INSTALAÇÃO .....	07
VI)	OPERAÇÃO .....	07
VII)	MANUTENÇÃO .....	07
VIII)	REPARAÇÃO .....	07
IX)	ESQUEMA ELÉTRICO .....	08
X)	PEÇAS DE REPOSIÇÃO .....	09

Página em branco

## I DESCRIÇÃO

O Ignitor de alta frequência DYNATIG 350 HF é um equipamento para ser acoplado a uma fonte de soldagem para possibilitar a abertura do arco elétrico no processo TIG.

## II MEDIDAS DE SEGURANÇA

Nunca inicie uma soldagem sem obedecer aos seguintes procedimentos :

### 1) PROTEÇÃO DOS OLHOS

Use sempre um capacete de solda com lentes apropriadas para proteger os olhos e o rosto (Tabela 1).

Corrente de solda (A)	Lente N°
30 a 75	8
75 a 200	10
200 a 400	12
acima de 400	14

TABELA 1 - Proteção adequada dos olhos em função da corrente

### 2) PROTEÇÃO DO CORPO

Durante a soldagem use sempre luvas de couro. Em trabalhos complexos, que requeiram muita mobilidade e posicionamento preciso da tocha, utilize luvas de couro fino. Soldagens delicadas, com baixas intensidades de corrente, permitem a utilização de luvas de tecido.

Todo o corpo deve ser protegido contra a radiação ultravioleta do arco elétrico.

### 3) VENTILAÇÃO

A soldagem nunca deve ser feita em ambientes completamente fechados e sem meios para exaurir gases e fumaças. Entretanto, a soldagem não pode ser efetuada em locais com correnteza de ar sobre a tocha que afete a sua cortina de gás de proteção.

### 4) PRECAUÇÕES ELÉTRICAS

Ao manipular qualquer equipamento elétrico deve-se tomar um cuidado especial para não tocar em partes “vivas”, isto é, que estão sob tensão, sem a devida proteção.

Calce sapatos de sola de borracha e, mesmo assim, nunca pise em chão molhado quando estiver soldando.

Verifique o estado da pistola e se os cabos estão em perfeitas condições, sem partes gastas, queimadas ou desfiadas.

Nunca abra o gabinete sem antes desligar completamente a unidade da rede de alimentação elétrica. Para proteção do soldador, a máquina deve ser sempre “aterrada”.

### 5) PRECAUÇÕES CONTRA FOGO

Papéis, palha, madeira, tecidos, estopa e qualquer outro material combustível devem ser removidos da área de solda. Ao soldar tanques, recipientes ou tubos para líquidos inflamáveis, certifique-se de que tenham sido completamente enxaguados com água ou outro solvente não inflamável e que estejam totalmente secos e livres de vapores residuais.

Solventes clorados como o tetracloreto de carbono e o tricloroetileno, embora não inflamáveis, devem ser totalmente secos antes de proceder a soldagem, caso contrário, geram gases altamente tóxicos quando submetidos ao arco elétrico. Em caso de fogo ou curto-circuito, nunca jogue água sobre qualquer equipamento elétrico. Desligue a fonte de energia e use um extintor de gás carbônico ou pó químico para apagar as chamas.

### III CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentação elétrica (V - HZ)	220 - 50/60	
Potência absorvida (VA)	3,5	
Carga autorizada		
Fator de trabalho	100	60
Corrente (A)	350	450
Dimensões (L x A x L) (mm)	132 x 338 x 235	
Peso (Kg)	5,1	

### IV CONTROLES

#### Painel frontal

- 1) Chave liga/desliga
- 2) Reostato: para regulagem da intensidade.
- 3) Cabo de entrada.
- 4) Conexão de massa.
- 5) Terminal de saída de corrente (tocha).

### IV CONTROLES



## V) INSTALAÇÃO

- 1) Conectar o Super TIG com a fonte de energia associada.
- 2) Conectar a tocha.
- 3) Conectar o cabo de massa.
- 4) Conectar o cabo de alimentação (220V).

## VI) OPERAÇÃO

- 1) Colocar a chave Liga/Desliga na posição Liga.
- 2) Abrir o arco e ajustar a intensidade aos valores necessários.

## VII) MANUTENÇÃO

Em condições normais de ambiente e de operação, os DYNATIG não requerem qualquer serviço especial de manutenção. É apenas necessário limpá-los internamente uma vez por mês com ar comprimido sob baixa pressão, seco e isento de óleo.

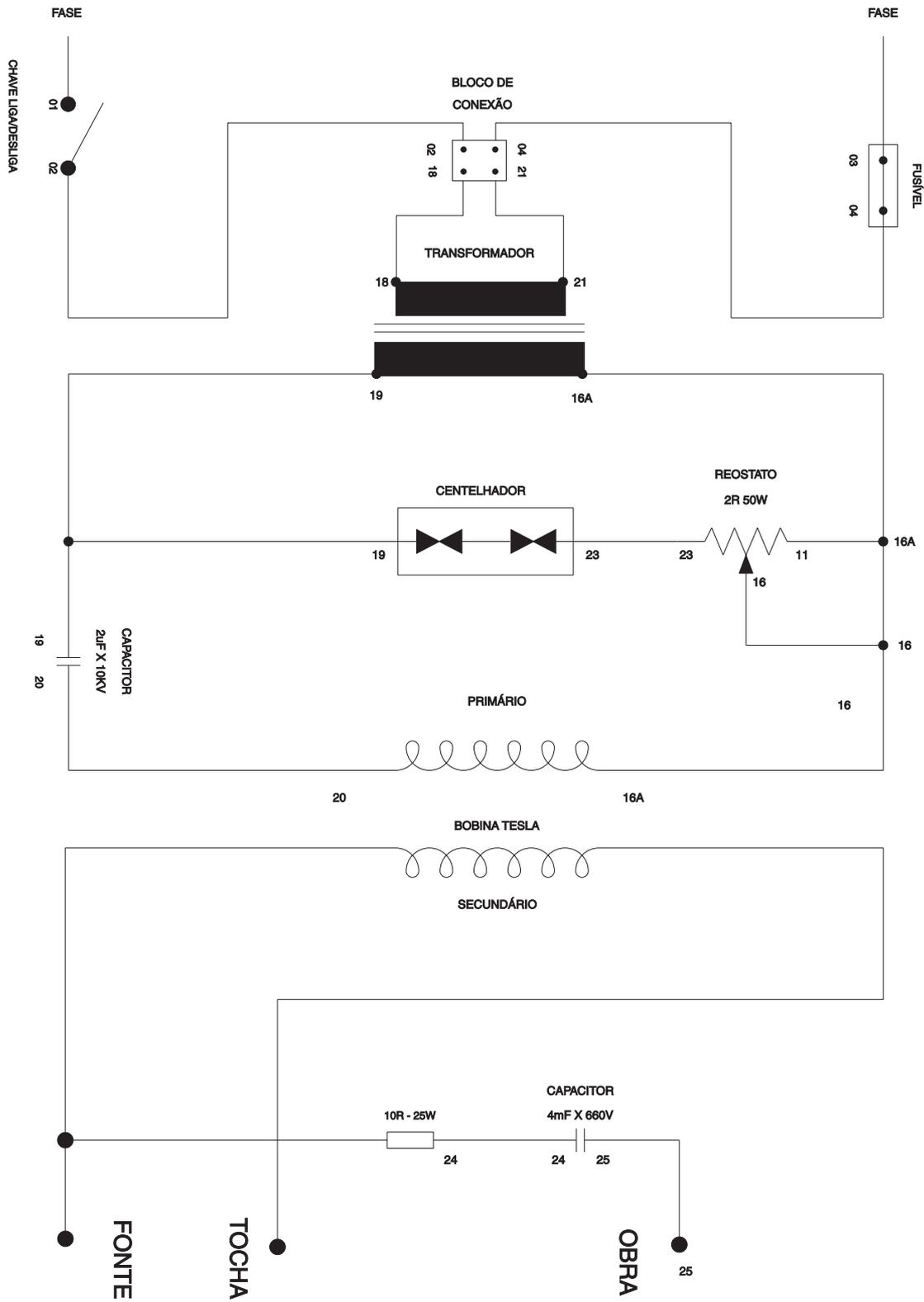
Após a limpeza com ar comprimido, verificar o aperto das conexões elétricas e a fixação dos componentes. Verificar a eventual existência de rachaduras na isolação de fios ou cabos elétricos, inclusive de soldagem, ou em outros isolantes e substituí-los se defeituosos.

Quando se trabalha com fios ou cabos danificados ou com isolação gasta, as partes não isoladas podem entrar em contato com alguma parte ou algum objeto aterrado. O arco elétrico que resultar de tal contato pode ferir olhos não protegidos e provocar um incêndio. Um contato do corpo com uma parte ou um condutor sem isolação pode causar um choque elétrico violento, queimaduras e até a morte.

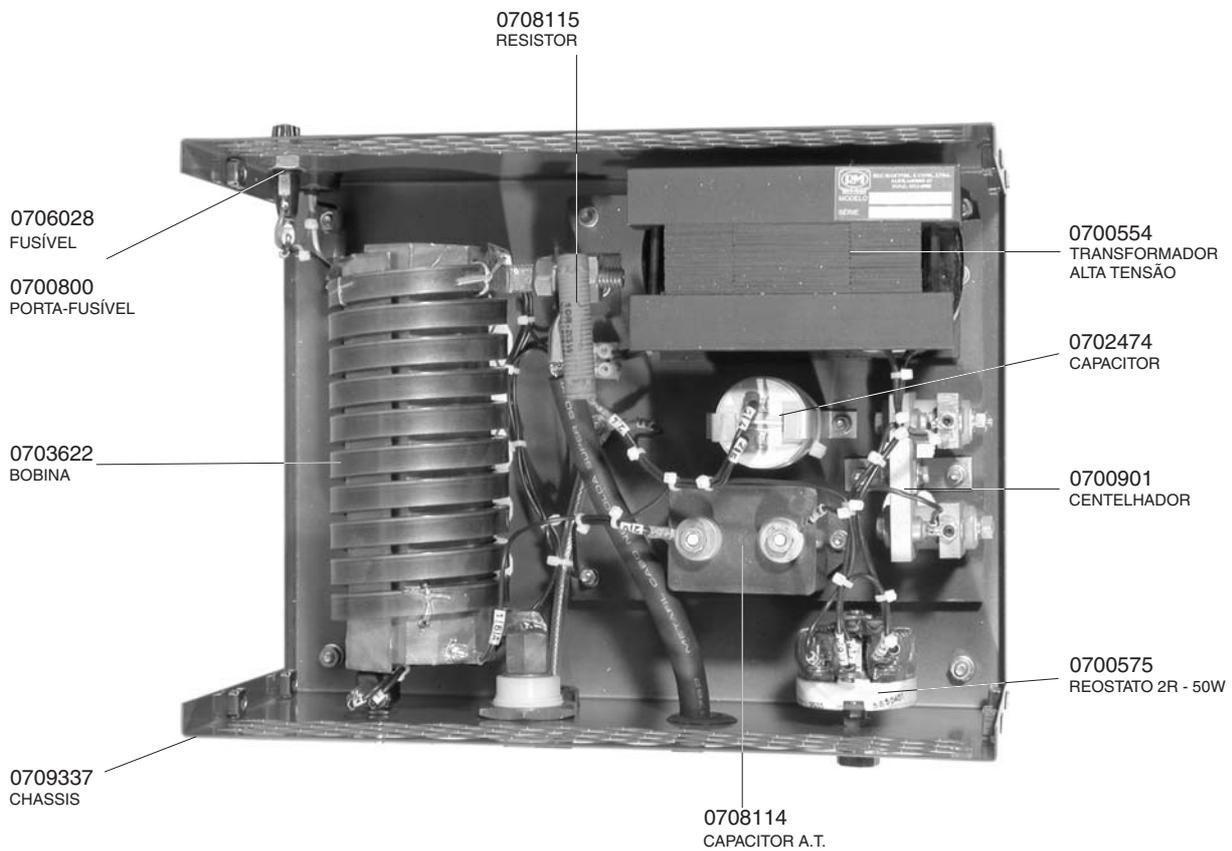
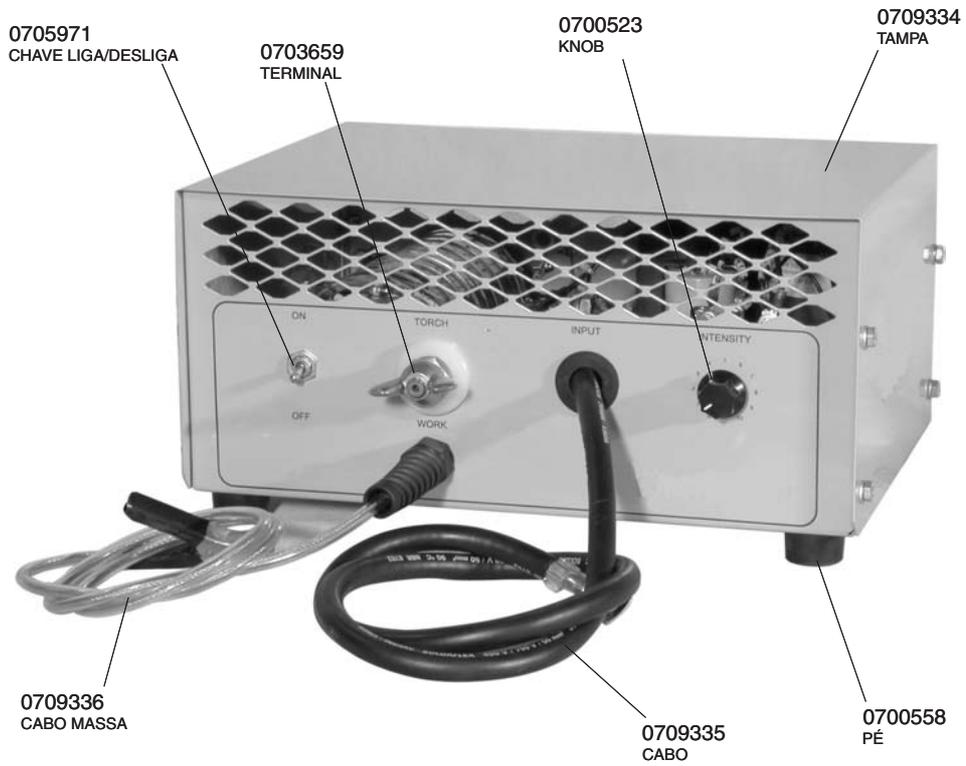
## VIII REPARAÇÃO

Para assegurar o funcionamento e o desempenho ótimos de um equipamento Eutectic usar somente peças de reposição originais fornecidas por Eutectic do Brasil ou por ela aprovadas. O emprego de peças não originais ou não aprovadas leva ao cancelamento da garantia.

**IX ESQUEMA ELÉTRICO**



**X PEÇAS DE REPOSIÇÃO**



Página em branco

Página em branco



## **EUTECTIC DO BRASIL**

**SÃO PAULO - SP:** Rua Ferreira Viana, 146 - CEP: 04761-010 - Tool Free: 0800 703 4360 - (11) 2131-2300 FAX: (11) 2131-2390

**BELO HORIZONTE:** Tel.: (31) 2191-4488 Tool Free: 0800 703 4361 - FAX (31) 2191-4491

**CURITIBA:** Tel.: (41) 339-6207 - FAX (41) 339-6234 • **PORTO ALEGRE:** Tel.: (51) 3241-6070 - FAX (51) 3241-6070

**RIBEIRÃO PRETO:** Tel.: (16) 624-6486 - FAX: (16) 624-6116 • **RECIFE:** Tel.: (81) 3327-2197 - FAX (81) 3327-6661

**RIO DE JANEIRO:** Tel.: (21) 2589-4552 - FAX: (21) 2589-5252 • **SALVADOR:** Tel.: (71) 374-6691 - FAX: (71) 374-6703

Internet: <http://www.eutectic.com.br>