

• GSi 750

Fonte Inversora Multiprocesso Otimizada Para Goivagem



MIG/MAG

TIG

Elettrodo Revestido

Goivagem

Baixo Consumo

VRD

VRD Inside

Fácil de Usar

Alta Produtividade

Robusto

Equipamento inversor multiprocesso ideal para aplicações severas e alta produção otimizada para goivagem

**Faixa de corrente:
500A @ 60% | 400A @ 100%**

Fonte Inversora Multiprocesso para Soldagem com Eletrodos Revestidos e Goivagem com opção para soldagem MIG/MAG e TIG DC Lift Arc.

- Excelente desempenho em goivagem com eletrodos de 10mm;
- Ótima soldabilidade com eletrodos de todas as classes incluindo os básicos e celulósicos;
- Equipamento compacto e robusto;
- Baixo consumo de energia;
- Ideal para trabalho pesado em chão de fábrica ou no campo.



Painel

- Fácil operação;
- Chave seletora de Processos;
- Seleção de modo de Eletrodo;
- Seleção de modo CC/CV;
- Grau de proteção IP 23;
- VRD – Voltage Reduce Device. Total proteção ao soldador.

GSI 750

- Tecnologia do inversor, proporcionando maior velocidade nos ajustes dos parâmetros de soldagem;
- Fonte preparada para soldar em MIG convencional, sinérgico e pulsado, eletrodos revestidos e TIG DC com "Lift Arc";
- A combinação ideal de uma velocidade do arame de solda com uma tensão em condições pré-definidas como material, tipo e diâmetro do arame, gás de proteção, etc., constituem um ponto que, unido a outras regulagens ideais desde a mínima e máxima potência da fonte, originam a curva sinérgica;
- Controle das opções de pulso, garantindo ótima estabilidade do arco elétrico;
- Chave seletora para regulagem da corrente de solda, velocidade do arame e espessura da chapa a ser soldada;
- Possibilidade de selecionar vários programas para soldagem do alumínio, aço inoxidável.
- Compatível com geradores: flexibilidade para uso em qualquer ambiente externo.
- Classificação IP 23 garante proteção ao equipamento e soldador em ambientes severos.

Aplicações Industriais:

Revestimentos Duros, Construção Civil, Energia, Indústria de Fabricação Pesada, Manutenção e Reparo, Estaleiros, etc.

Benefícios:

- A tecnologia VRD garante que a tensão em circuito aberto não exceda 35V quando a soldagem não estiver sendo realizada, isto é, a tensão é reduzida para um fator de segurança, maior proteção aos operadores.
- Fonte inversora;
- Seleção dos parâmetros de soldagem por intermédio de painel digital, selecionando curvas sinérgicas pré-programadas;
- Controle de pulso;
- Goivagem com eletrodos de até 10 mm;
- Elevado ciclo de trabalho: 500 @ 60%;
- Solda com arames sólidos e tubulares de 0,8 a 2,0 mm;
- Regulagem de parâmetros de potência;
- Cabeçote de tracionamento externo de 4 roldanas.
- Excelente desempenho na soldagem com CO₂ como gás de proteção.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GSI 750

Tensão de alimentação: 3 x 380 440V-50/60 Hz | 220 opc.

Faixa de corrente: 16 - 500A(MIG/MAG - MMA)
5-500A (TIG)

Ciclo de trabalho : 400A @ 100% | 500A @ 60%

Potência aparente: 19 kVA

Tensão em vazio: 54 V | 35 (VRD on)

Grau de proteção: IP 23

Opcionais: Cabo interlig. / Porta-eletrodo /
TBI 463 / 511 / Tocha TIG TBI 26G
ArcWeld 404 HD

Dimensões (LxCxA): 712 325 470mm

Peso : 52,5 kg