



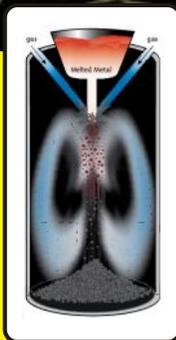
# Ligas Eutalloy LT

Especialmente desenvolvidas para vidrarias

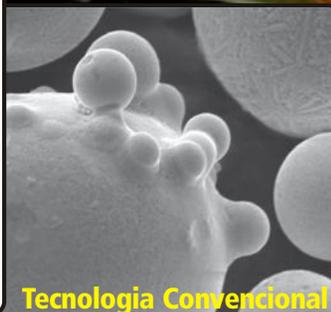
EC PE 8418 / 8426 / 8435



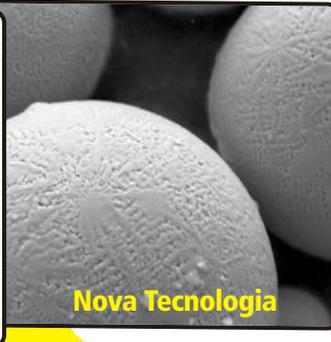
- Redução do Overspray;
- Aumento da Fluidez;
- Baixo Ponto de Fusão;
- Alta Taxa de Deposição;
- Ótima Usinabilidade;
- Ausência de porosidade;
- Menor influência no metal base.



Tecnologia Convencional



Nova Tecnologia



## Único sistema de atomização a gás "Anti-Satélite"

No processo de atomização a gás convencional, as micropartículas são agregadas a superfície do pó.

No novo sistema anti-satélite, essa nuvem de micropartículas é comprimida, evitando que se agreguem ao pó atomizado, ficando perfeitamente esférico.

Isto permite um aumento na taxa de deposição, menor oxidação do pó, maior fluência e depósitos sem porosidades.

## Ligas Eutalloy LT EC PE 8418 / 8426 / 8435



### Descrição:

São ligas a base de níquel auto fluxante, especificamente desenvolvidas para a proteção de componentes de moldes para a indústria do vidro e aplicações onde a maior fluidez e menor ponto de fusão sejam necessários.

As ligas contém agentes fluxantes especiais que melhoram a fluidez, melhorando a "molhagem" e diminuindo o ponto de fusão. Isto permite maiores taxas de deposição e menor temperatura de aquecimento das peças. As ligas EC PE 8418, 8426 e 8435 são pós pré-ligados, produzidos por atomização a gás, que resulta em partículas perfeitamente esféricas. A composição química e distribuição granulométrica das partículas foram selecionadas cuidadosamente para limitar o "overspray" (perda de produto) e diminuir a possibilidade de porosidade do depósito.

### Características Principais:

#### Redução do "Overspray"

Obtido pelo cuidadoso controle de qualidade da composição e do percentual da liga com partículas menores que 37 microns.

#### Aumento da Fluidez

Propriedades específicas de "molhagem" resultam numa superior fluidez e melhor ligação ao metal base. Arestas de moldes, formas, etc., podem ser rapidamente fabricados com aumento da qualidade e menor índice de rejeição por porosidade e destacamentos.

### Usinabilidade

Pela redução do conteúdo de Boro nas ligas EC PE 8418, 8426 e 8435 há um volume percentual menor de partículas duras (Boretos) que resulta no aumento da usinabilidade.

### Menor Ponto de Fusão

Permite revestimento em peças de bronze, melhora a ligação em materiais contaminados e permite menor aquecimento da peça a ser revestida.

### Metais de Base

Ferros fundidos, bronze-alumínio, aço carbono e aço inoxidável.

### Equipamento de Projeção

SuperJet Eutalloy S / SuperJet Eutalloy

### Aplicações:

**EC PE 8418:** Recomendado para recuperação localizada em cantos e arestas, pois produz depósito de baixa dureza sendo facilmente usinável.

**EC PE 8426:** Recomendado para revestimentos em peças da indústria do vidro onde se deseja dureza de 24 a 28 HRc como fôrmas, blocos, coroas, contra moldes, arruelas, etc.

**EC PE 8435:** Recomendado para revestimentos em peças da indústria do vidro onde se deseja dureza de 33 a 37 HRc como fôrmas, blocos, coroas, contra moldes, arruelas, etc. Soldar insertos de carboneto de tungstênio em estabilizadores para perfuração na indústria de óleo e gás.

**Embalagem:** 4,5 Kg

### LIGAS EUTALLOY LT

PRODUTO	DUREZA TÍPICA HRc	PONTO DE FUSÃO °C	DENSIDADE g/m <sup>3</sup>
EC PE 8418	18	860	8,4
EC PE 8426	26	860	8,4
EC PE 8435	35	860	8,4



R. Ferreira Viana, 146 - CEP 04761-010 - Toll Free: 0800 7034370 - Tel.: 0(XX)11-2131-2300 - Fax: 0(XX)11-2131-2390 - São Paulo - SP  
• BELO HORIZONTE: Tel.: 0(XX)31-2191-4988 - FAX: 0(XX)31-2191-4991 • CURITIBA: Tel.: 0(XX)41-3339-6207 - FAX: 0(XX)41-3339-6234  
• RIBEIRÃO PRETO: 0(XX)16-2138-2350 - FAX: 0(XX)16-2138-2350 • RECIFE: Tel.: 0(XX)81-3327-2197 - FAX: 0(XX)81-3327-6661

Internet: <http://www.eutectic.com.br>

Todos os direitos reservados conforme Convenção de Berna e Convenção Universal de Direitos do Autor. É proibida a reprodução deste documento no todo ou em partes, por qualquer meio.