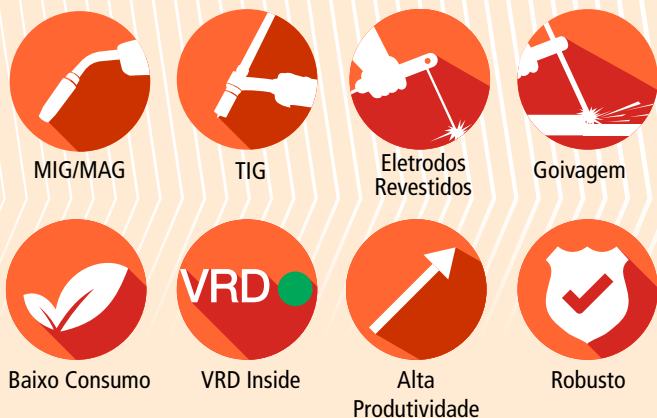


FONTE INVERSORA PARA SOLDAGEM MULTIPROCESSO



Equipamento inversor multiprocesso ideal para aplicações severas e alta produção

Fonte Inversora Multiprocesso para Soldagem MIG/MAG, TIG DC Lift Arc, Eletrodo Revestido e Goivagem na soldagem de aços carbono, aços inoxidáveis, alumínio e arames tubulares.

- Excelente desempenho em goivagem com eletrodos de 12,8mm;
- Ótima soldabilidade com eletrodos de todas as classes incluindo os básicos e celulósicos;
- Equipamento compacto e robusto;
- Baixo consumo de energia;
- Idealizada para trabalho em chão de fábrica ou no campo;
- Trabalhos pesados de até 750 A @ 100%.



VRD

Voltage Reduction Device
Tecnologia para redução de tensão

Economia de Energia

Painel

- Fácil operação;
- Chave seletora de Processos;
- Seleção de modo de Eletrodo;
- Seleção de modo CC/CV;
- Grau de proteção IP 23;
- VRD – Voltage Reduce Device. Total proteção ao soldador.

BENEFÍCIOS

- A tecnologia VRD garante que a tensão em circuito aberto não exceda 35V quando a soldagem não estiver sendo realizada, isto é, a tensão é reduzida para um fator de segurança, maior proteção aos operadores.
- Fonte inversora;
- Seleção dos parâmetros de soldagem por intermédio de painel digital, selecionando curvas sinérgicas pré-programadas;
- Controle de pulso;
- Goivagem com eletrodos de até 12,8 mm;
- Elevado ciclo de trabalho: 780 @ 60%;
- Solda com arames sólidos e tubulares de 0,8 a 2,0 mm;
- Regulagem de parâmetros de potência;
- Cabeçote de tracionamento externo de 4 roldanas.
- Excelente desempenho na soldagem com CO2 como gás de proteção.

FONTE INVERSORA PARA SOLDAGEM MULTIPROCESSO

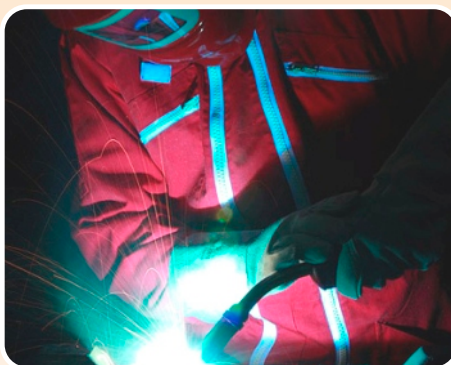
SmartMIG 7.1

APLICAÇÕES INDUSTRIAIS

Revestimentos Duros, Construção Civil, Energia, Indústria de Fabricação Pesada, Manutenção e Reparo, Estaleiros, etc.

VANTAGENS TÉCNICAS

- Tecnologia do inversor, proporcionando maior velocidade nos ajustes dos parâmetros de soldagem;
- Fonte preparada para soldar em MIG convencional, sinérgico e pulsado, eletrodos revestidos e TIG DC com "Lift Arc";
- A combinação ideal de uma velocidade do arame de solda com uma tensão em condições pré-definidas como material, tipo e diâmetro do arame, gás de proteção, etc., constituem um ponto que, unido a outras regulagens ideais desde a mínima e máxima potência da fonte, originam a curva sinérgica;
- Controle das opções de pulso, garantindo ótima estabilidade do arco elétrico;
- Chave seletora para regulagem da corrente de solda, velocidade do arame e espessura da chapa a ser soldada;
- Possibilidade de selecionar vários programas para soldagem do alumínio, aço inoxidável.
- Compatível com geradores: flexibilidade para uso em qualquer ambiente externo.
- Classificação IP 23 garante proteção ao equipamento e soldador em ambientes severos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SMARTMIG 7.1

Tensão de alimentação: 3 x 380 440V-50/60 Hz
Em 220V necessita transformador

Faixa de corrente: 15 - 820A(MIG/MAG - MMA)
8-820A (TIG)

Ciclo de trabalho : 750A @ 100% / 780A @ 60%

Temperatura trabalho: -20 a 40°C

Fator de Potência: 0,91

Grau de proteção: IP 23

Opcionais: Cabo interlig. / Porta-eletrodo / TBI 453 / 511
Tocha TIG TBI SR 26

Dimensões (LxCxA)mm: 832 413 630

Peso : 105 kg