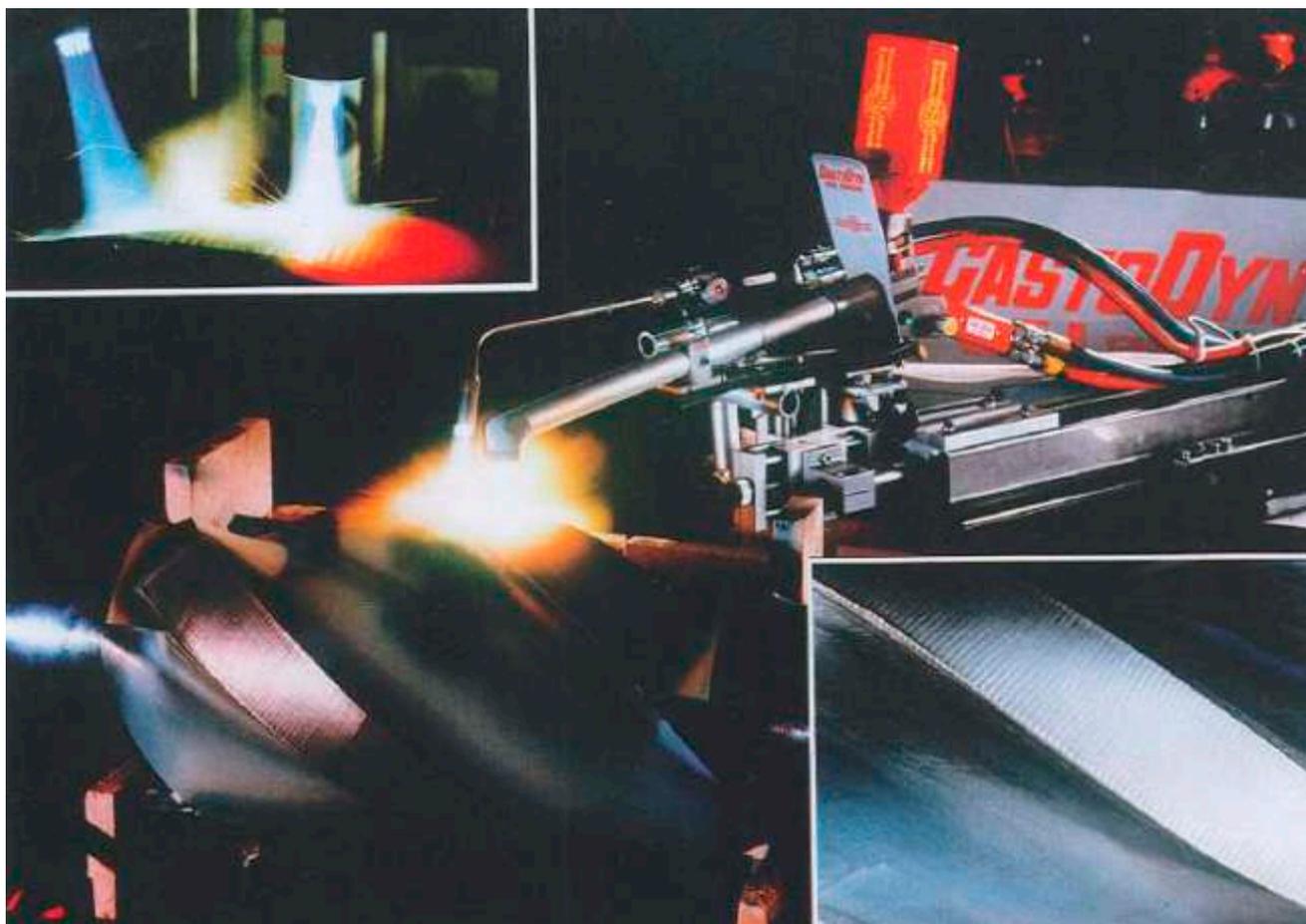




**Lança para metalização com fusão simultânea para o sistema CastoDyn DS 8000**

***CASTODYN***<sup>®</sup>  
**SF Lance**



- Aplicações com alta taxa de deposição;
- Reveste peças de grandes dimensões;
- Design avançado da tocha garante excepcional rendimento (>90%);
- A sinergia entre os pós Eutalloy SF e a SF Lance garante revestimentos de alta resistência à abrasão;
- Alta velocidade de aplicação devido a sua elevada potência;
- Excelente para prestadores de serviços e OEM.

O CastoDyn SF Lance em combinação com as ligas Eutalloy SF é uma solução economicamente rentável para empresas com problemas de desgaste como fabricantes e usuários de equipamentos para as seguintes indústrias:

- **Mineração**
- **Cimento**
- **Cerâmica**
- **Agricultura**
- **Açúcar e Álcool**
- **Engenharia Civil**
- **Forjarias**
- **Fundição**
- **Papel e Celulose**
- **Vidrarias**

# CASTODYN® SF Lance

Com o Kit CastoDyn SF Lance, o sistema de aspersão térmica CastoDyn DS 8000 amplia-se em um novo campo de aplicações: Os revestimentos por aplicação e fusão simultânea de ligas micropulverizadas destinadas a proteção anti-desgaste de peças de equipamentos industriais.

Este kit é concebido para realização de trabalhos intensivos graças a sua robusta e precisa construção e refrigeração por água. Utilizado para trabalhos repetitivos de grande duração ou automatizados. Sua elevada velocidade de aplicação e seu excelente rendimento (superior a 90%) fazem do Kit CastoDyn SF Lance o equipamento ideal para realizar aplicações com rapidez e economia.

No Kit CastoDyn SF Lance, estão inclusos dois módulos de projeção (SSM 50 e SSM 51) de diferentes potências, que permite revestir peças de qualquer massa ou espessura.

Para aplicações de camadas finas, há a possibilidade de utilização do módulo SSM 52 que é fornecido sob encomenda.

## DADOS TÉCNICOS

MÓDULOS	SSM 50	SSM 51	SSM 52 opcional
Taxa de deposição	4-9Kg/h	2-4Kg/h	1-2Kg/h
Rendimento	>90%	>90%	>90%
Vazão de Oxigênio	2000L/h	1000L/h	500L/h
Potência da chama	~28KW	~14KW	~7KW
Espessura do depósito (1 passe)	1-3mm	0,8-2,5mm	0,8-2mm

Ligas Ni Cr B Si Alto fluxantes	Dureza aproximada	Propriedades anti-desgaste
<b>Eutalloy SF 15211</b>	57 a 60 HRc	Excelente resistência a abrasão severa, mesmo em materiais finos (60% de Carboneto de Tungstênio).
<b>Eutalloy SF 15296</b>	54 a 58 HRc	Boa resistência a fricção, erosão e cavitação.
<b>Eutalloy SF 8235PE</b>	32 a 35 HRc	Especialmente desenvolvido para vidrarias. Excelente usinabilidade.
<b>Eutalloy SF 15285</b>	39 a 43 HRc	Fricção metal-metal sob fortes pressões e oxidação a alta temperatura.



Revestimento de um Hydropulper (Papel) com Eutalloy SF 15211



A distribuição densa e homogênea dos carbonetos de tungstênio na matriz, permite alta resistência à abrasão.



Revestimento de uma rosca de extrusão de cerâmica com a liga SF 15211.

