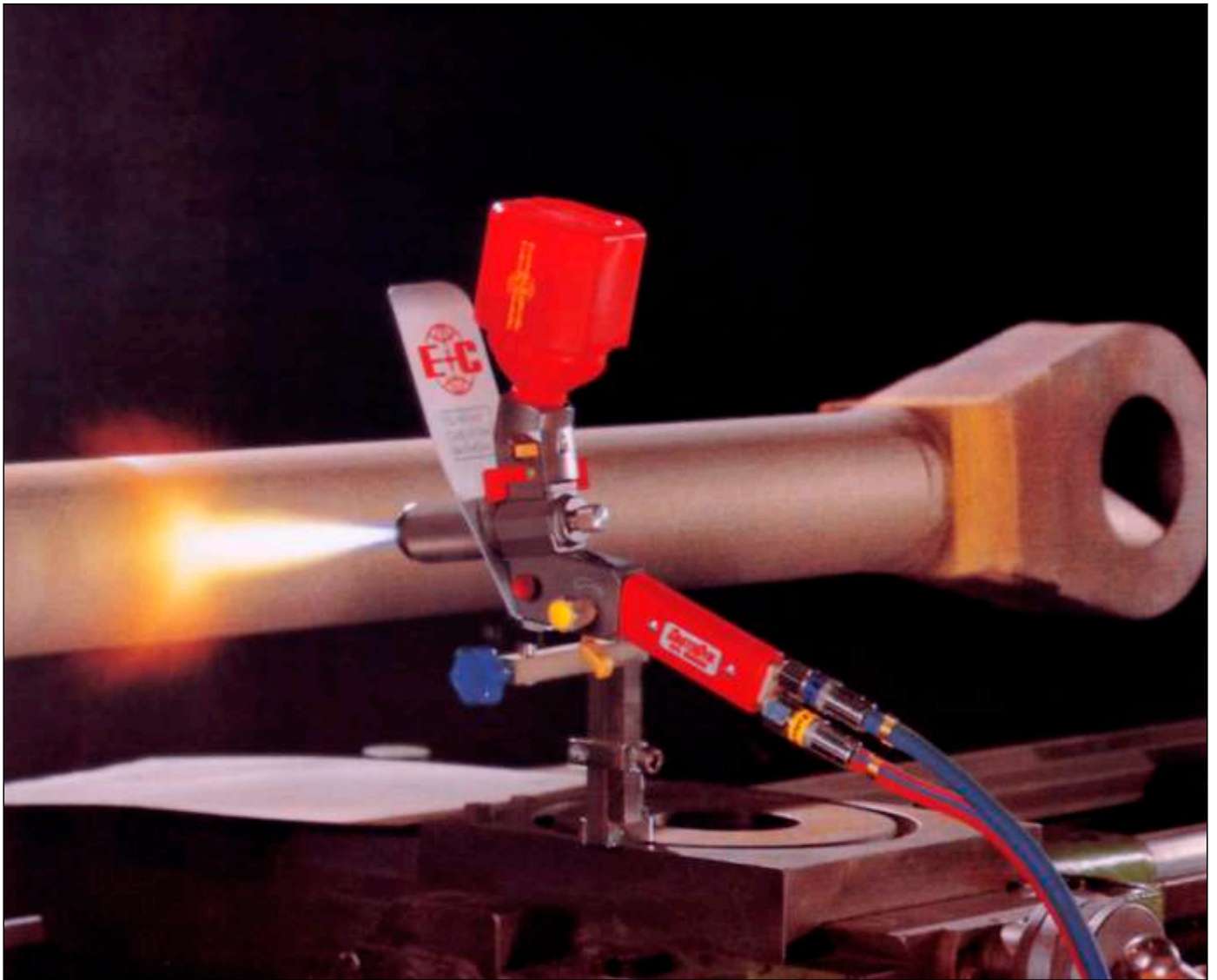




**Sistema avançado, de alta energia e de fácil manuseio para deposição de Ligas Micropulverizadas**

***CASTODYN***<sup>®</sup>  
**DS 8000**

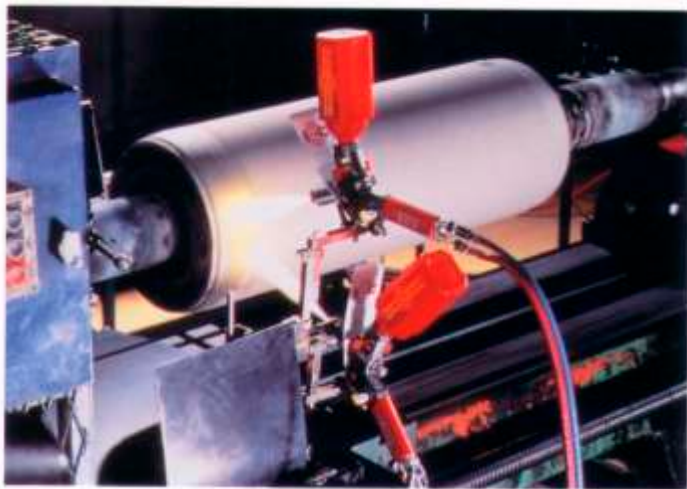


- **Conceito Modular:** Permite aplicações com ampla gama de ligas.
- **Fácil de usar:** Simples, controle de parâmetros com uma única válvula.
- **Leve e robusto:** Adequado para todos os usuários, desde pequenas oficinas até grandes empresas.

## CDS 8000 - Projetado para fácil aplicação

Os usuários vão gostar do desempenho ergonômico do **CDS 8000**, de sua leveza (quase 40% mais leve que outras tochas de tipo semelhante) e de que não é preciso nenhuma ferramenta para montá-lo e desmontá-lo.

O **CDS 8000** não requer nenhuma habilidade especial para ser operado. O único controle ajustável é uma válvula para estabelecer a vazão de acetileno, outros controles se resumem em simples botões liga/desliga. A alavanca de fechamento oferece alta segurança e permite religar a tocha sem precisar usar nenhum outro controle.



## Montagem modular aumenta a qualidade dos revestimentos

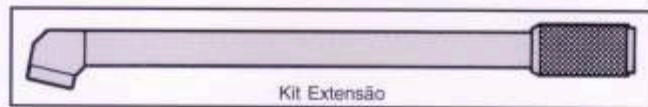
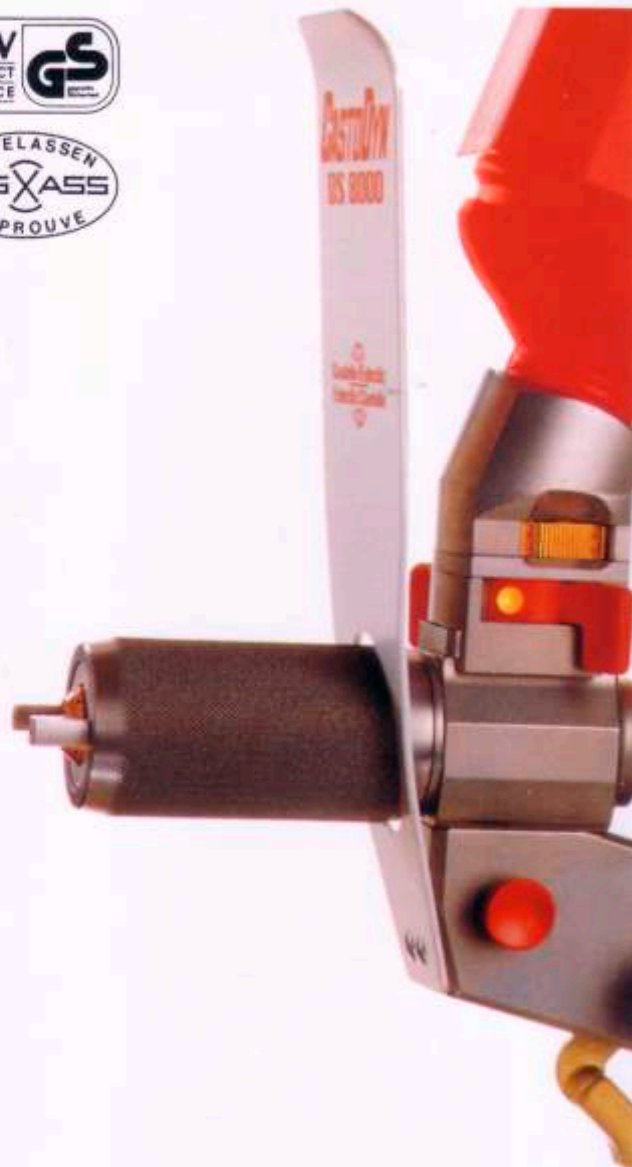


Devido a grande variedade de ligas micropulverizadas desenvolvidas pela Eutectic Castolin, ligas metálicas a quente, ligas metálicas a frio, ligas cerâmicas, ligas metálicas de baixo ponto de fusão e polímeros, foram desenvolvidos quatro Módulos Padrão de Aspersão (SSMs) para o CDS 8000. Cada SSM é otimizado para se obter revestimentos da mais alta qualidade.



Componentes CDS 8000 usinados com CNC para máxima precisão.

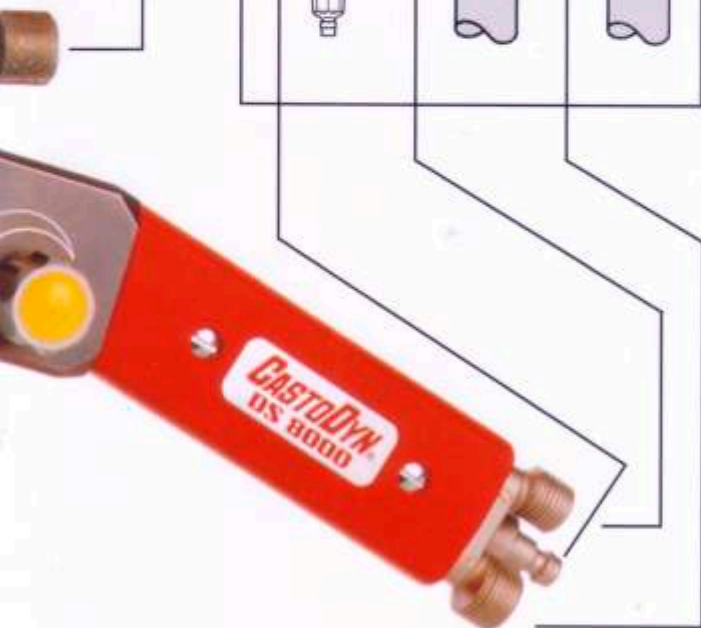
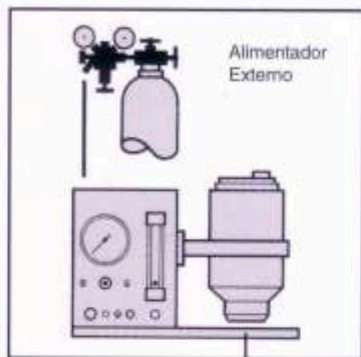
# CASTOLIN DS 8000



## Desempenho confiável e preciso

O **CDS 8000** é construído com peças usinadas em CNC de alta precisão que oferece alta confiabilidade. Orifícios com **rubis sintéticos** e cuidadosamente calibrados, proporcionam taxas de vazão bastante precisas, produzindo sempre revestimentos extremamente aderentes e compactos.

# CASTODYN® CDS 8000



## Kit e acessórios CDS 8000

O Kit consiste de uma maleta em alumínio contendo a Tocha **CDS 8000** e todos os itens auxiliares necessários para montagem, operação e manutenção. Também faz parte do Kit um Filtro regulador de ar comprimido e conjunto de mangueiras oxiacetileno. Para aumentar sua gama de aplicações, o **CDS 8000** oferece vários acessórios opcionais:

**Kit Extensão:** Extensão para aplicações internas.

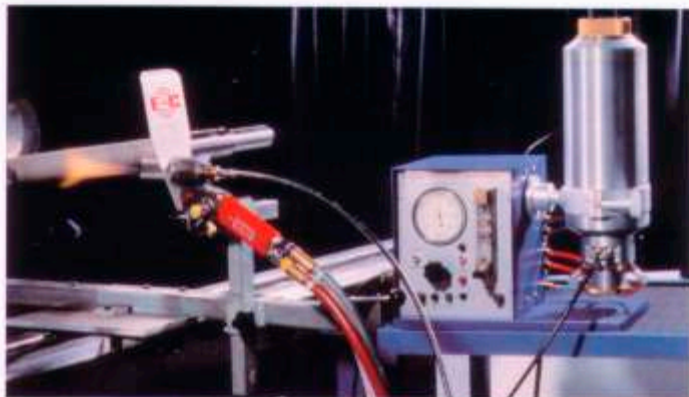
**CastoFuse:** Maçarico tipo chuva para aquecimento de ligas RotoFuse e aquecimento de peças.

**TecFlo:** Alimentador externo de ligas Micropulverizadas.

**SF Lance:** Lança que projeta e funde simultaneamente ligas micropulverizadas autfluxantes.

## Facilmente automatizado para grandes aplicações

O **CDS 8000** pode ser facilmente acoplado a sistemas de automação, permitindo explorar ao máximo a versatilidade do sistema, mesmo em aplicações de grandes dimensões em OEM, ou ainda na manutenção preventiva e corretiva de equipamentos. Um alimentador de ligas micropulverizadas TecFlo pode ser acoplado para permitir operações contínuas.



CDS 8000 + TecFlo para grandes trabalhos ou repetitivos.

<b>LIGA</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>	<b>APLICAÇÕES</b>	<b>CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS</b>
<b>CPM 1207</b>	Liga metálica fusível a base de níquel desenvolvida para a indústria do vidro.	Pinos e punções.	Dureza: 36-42 HRc Usinagem com ferramenta de corte Temperatura máxima de serviço: 600°C Densidade: 8,07 g/cm <sup>3</sup>
<b>RotoFuse 19495</b>	Liga metálica fusível a base de níquel com excelente resistência ao desgaste por corrosão, boa resistência à abrasão, choque, gripagem e calor.	Punções de indústria do vidro, pistões de bomba, rolos e roletes guias.	Dureza: 48 HRc Temperatura máxima de serviço: 800°C Intervalo de fusão: 940-1132°C Limite de espessura do depósito: 1,7mm Densidade: 8,07 g/cm <sup>3</sup>
<b>RotoFuse 19496</b>	Liga metálica fusível a base de níquel e cromo com baixo coeficiente de atrito com elevada dureza e resistência à abrasão.	Luvas, rolos de leito de laminação, acoplamentos, bomba de fuller e roletes de laminação.	Dureza: 60 HRc Temperatura máxima de serviço: 700°C Intervalo de fusão: 977-1038°C Limite de espessura do depósito: 1,5 mm Densidade: 8,07 g/cm <sup>3</sup>
<b>HardTec 19400</b>	Liga metálica a frio de aço inoxidável com alto teor de cromo formando depósitos com excelente resistência ao desgaste por abrasão e compressão.	Pistões, peças de bombas, anéis de desgaste, camisas de cilindros e buchas de proteção.	Dureza: 30 HRc Temperatura máxima de serviço: 540°C Temp. aplicação: min. 100°C e máx. 250°C limite de espessura do depósito: 1,5mm Densidade: 7,91 g/cm <sup>3</sup>
<b>FrixTec 19850</b>	Liga metálica a frio de bronze alumínio com baixo coeficiente de atrito. Endurece em serviço. O depósito apresenta uma excelente usinabilidade.	Eixos propulsores, alojamento de rolamentos, pistões, êmbolos, eixos de motores elétricos.	Dureza: 105 HB Temperatura máxima de serviço: 540°C Temp. aplicação: min. 100°C e máx. 250°C Limite de espessura do depósito: 4,0 mm Densidade: 7,50 g/cm <sup>3</sup>
<b>DuroTec 19910</b>	Liga metálica a frio à base de níquel cujo depósito tem elevada resistência à abrasão, corrosão e à compressão com baixo coeficiente de atrito	Mangas de eixo, pistões hidráulicos e apoios de retentores de gaxeta.	Dureza: 30 HRc Temperatura máxima de serviço: 540°C Temp. aplicação: min. 100°C e máx. 250°C Limite de espessura do depósito: 1,5 mm Densidade: 7,69 g/cm <sup>3</sup>
<b>LubroTec 19985</b>	Liga metálica a frio, a base de níquel. Depósito apresenta uma excelente resistência ao desgaste por compressão. Depósito com porosidade controlada (6%).	Eixos de motores, mancais, luvas e guias de máquinas.	Dureza: 130 HB Temperatura máxima de serviço: 540°C Temp. aplicação: min. 100°C e máx. 250°C Limite de espessura do depósito: 2,5mm Densidade: 7,63 g/cm <sup>3</sup>
<b>ProXon 21021</b>	Liga metálica a frio autoaderente, à base de níquel, alumínio e molibdênio utilizada para enchimento de peças submetidas à compressão e desgaste friccional. Também são utilizadas como camada de ligação para ligas não autoaderentes.	Pás de exaustores, reconstrução de peças em aço e ligas de níquel tais como: barramentos de máquinas, anéis de desgaste e peças ajustadas sob pressão.	Dureza: 135 HB Temperatura máxima de serviço: 540°C Temperatura de aplicação: inferior a 260°C Limite de espessura do depósito: 6,3 mm Densidade: 7,69 g/cm <sup>3</sup>
<b>ProXon 21022</b>	Liga metálica a frio, autoaderente, desenvolvida para recuperar peças submetidas à compressão e onde a usinabilidade é fator crítico, facilitando a recuperação de peças complexas e de grandes dimensões.	Reconstrução para acabamentos críticos, apoio de rolamentos, eixos de bomba, redutores e de motores elétricos, mancais, base de cabeçote e motores de explosão	Dureza: 145 HB Temperatura máxima de serviço: 650°C Limite de espessura do depósito: 6,3 mm Densidade: 7,50 g/cm <sup>3</sup>
<b>ProXon 21032 S</b>	Liga metálica a frio, autoaderente, pré-ligada, cujo depósito resiste à corrosão e à abrasão em meios corrosivos.	Proteção contra corrosão, fricção e abrasão em peças de bombas e peças de máquinas usadas na fabricação de papel.	Dureza: 30 HRc Temperatura máxima de serviço: 650°C Temperatura de aplicação: inferior a 260°C Limite de espessura do depósito: 6,3 mm Densidade: 8,07 g/cm <sup>3</sup>
<b>ProXon 21071</b>	Liga metálica a frio, autoaderente, préligada, do tipo bronze-alumínio, com excelente resistência à corrosão e ao atrito. Os depósitos, de alta tenacidade, podem ser usinados até um acabamento polido.	Mancais de baixa dureza, selos de bombas, peças de válvulas e peças marítimas. Ideal para reconstrução nas ligas de cobre e de aço baixo carbono.	Dureza: 100 HB Temperatura máxima de serviço: 350°C Temperatura de aplicação: inferior a 260°C Limite de espessura do depósito: 6,3 mm Densidade: 7,50 g/cm <sup>3</sup>
<b>MetaCeram 25030</b>	Liga cerâmica de óxido de alumínio + óxido de titânio, cujo depósito resiste ao efeito corrosivo da maioria dos ácidos e alcalinos, usinagem por retífica e polimento. Cor do depósito: azul-escuro.	Selos de bombas (especialmente em líquidos corrosivos ou abrasivos), voluta de bombas fundidas, aplicações com resistência à corrosão eletrolítica, rotor de bomba e turbina de pressão.	Dureza: 60 HRc Temperatura máxima de serviço: 1090°C Temperatura de aplicação: inferior a 204°C Limite de espessura do depósito: 0,5mm Densidade: 4,62 g/cm <sup>3</sup>
<b>MetaCeram 25040</b>	Liga de dióxido de titânio, cujo depósito é duro e denso com excelente acabamento por retífica, indicado para peças submetidas à abrasão. Cor do depósito: preto.	Caixas de bombas, rotores, pás de turbinas de água e guias de entrada.	Dureza: 55 HRc Temperatura máxima de serviço: 540°C Temperatura de aplicação: inferior a 204°C Limite de espessura do depósito: 0,5 mm Densidade: 5,096 g/cm <sup>3</sup>
<b>SealTec LT</b>	Cera microcristalina (em forma de bastão), não tóxica, de grande poder de penetração em revestimento por pulverização térmica.	Protege o depósito da liga metálica contra produtos corrosivos. Ex.: ácido nítrico, ácido sulfúrico, ácido clorídrico, etc.	Temperatura máxima de serviço: 88°C Facilita a retífica dos depósitos: lubrificante sólido Não é tóxico.
<b>Solução 103</b>	Material líquido que deve ser usado onde não se deseje a proteção de ligas micropulverizadas.	Não permite que as ligas micropulverizadas se liguem ao metal de base.	Faixa de atividade: até 300°C

