

Equipamento de Aspersão Térmica

EuTronic Arc Spray 4



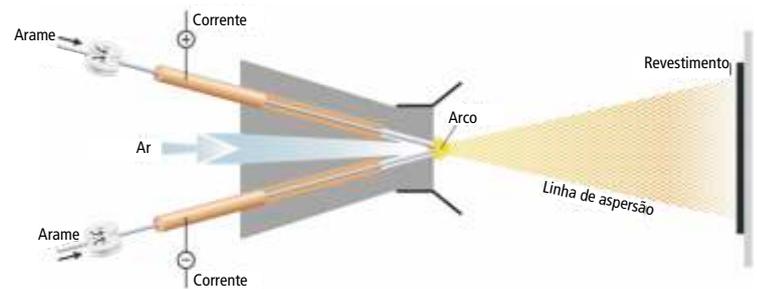
- Para revestimento e recuperação anti-desgaste por aspersão térmica a frio;
- Projetado para aplicação de arames sólidos e tubulares;
- Alta produtividade com taxas de deposição de 4 a 36 kg/hora;
- Sistema exclusivo "Push-Pull" *Synchrodrive* para uso com tochas de até 20m;
- Tocha leve e compacta;
- Troca de bocais e bicos de contato em menos de 3 minutos, facilitando a operação.

Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin

Eutronic Arc Spray 4

O sistema Eutronic Arc Spray 4 é um equipamento de aspersão térmica de alta produtividade. O processo Arc Spray consiste na alimentação de 2 arames sólidos ou tubulares, os quais são energizados e na tocha formam um arco elétrico, fundindo então os arames a uma temperatura de 5000°C. O material fundido é então projetado por ar comprimido a velocidades de até 100 m/s e a peça é mantida a uma temperatura inferior a 200°C evitando distorções e alterações metalúrgicas

A combinação da alta temperatura e velocidade de partícula proporciona revestimentos de alta aderência, alta densidade do depósito e alta taxa de deposição.



VANTAGENS DO EUTRONIC ARC SPRAY 4

- Equipamento com exclusivo sistema "Push-Pull" *Synchrodrive* que mantém constante a alimentação do arame;
- Tocha leve e compacta, facilitando a operação;
- Conjunto de roldanas ajustável automaticamente capaz de tracionar arames de 1,6 até 2,4 mm;
- Ampla gama de ligas para revestimentos anti-desgaste;
- Revestimento de todos os tipos de metais base;
- O metal base não sofre deformação ou alteração metalúrgica;
- Baixo aporte de calor durante a aplicação;
- O revestimento não requer tratamento térmico posterior;
- Rapidez na aplicação devido a alta taxa de deposição;
- Controle de espessura do revestimento reduzindo-se o tempo de usinagem e consumo de ligas.

SISTEMA EUTRONIC ARC SPRAY 4

O Sistema Eutronic Arc Spray 4 é robusto, confiável e de fácil uso. A Tocha de Arco e o sistema de alimentação são acoplados a uma fonte de energia de 350 A.



Esta fonte de energia apresenta componentes eletrônicos selados para total confiabilidade sob as mais severas condições ambientais de aspersão. O alimentador de arame é montado com simplicidade na fonte de energia, deixando-o livre para girar e acompanhar o operador durante a aspersão. Outras opções incluem montagem diretamente no chão ou sobre carrinho. A tocha não possui motor, pois utiliza o sistema patenteado "*Synchrodrive*", onde um motor que está localizado no cabeçote proporciona uma

perfeita sincronia entre a velocidade de alimentação das roldanas do cabeçote e a tocha através de um cabo flexível, até uma distância de 20 metros. Isto garante ao Eutronic Arc Spray 4 uma perfeita alimentação de arames a longas distâncias com uma tocha compacta e leve, facilitando sua operação e não ocorrendo interrupções do arco elétrico.

Características:

- Fonte de energia de 350 A;
- Utilização de arames de 1,6 mm até 2,4 mm;
- Cabos resfriados a ar proporcionando menor peso;
- Tocha de fácil manuseio;
- Cabos e conduítes padrão de 5 metros e opcionais de 10 e 20 metros;
- Fácil manutenção reduzindo custos de operação;
- Conduítes em PTFE e reforçados com aço;
- Possibilidade de opções para uso de arame em carretéis, rolos e tambores;
- Abertura de arco suave no início da operação.

EuTronic Arc Spray 4

FONTE DE ENERGIA

A fonte de energia do Sistema Eutronic Arc 4 foi projetada para uso nas mais severas condições de metalização e vem equipada com sistema de movimentação robusta e de fácil manuseio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentação trifásica	220 V - 50/60 Hz
Disjuntor	40 A 220V
Consumo de Energia	18 kVA
Ciclo de Trabalho	350 A @ 100%
Ar Comprimido	1,56 m ³ /min. @ 6 bar (55 cfm @ 90 Psi)
Dimensões (LxCxA)	665 x 900 x 913 mm
Peso	215 kg



TOCHA EUTRONIC ARC SPRAY 4



A tocha para o Eutronic Arc Spray 4 é o grande diferencial do sistema. Foi projetada com o exclusivo sistema "Synchrodrive" que tem as seguintes vantagens:

- Alimentação contínua dos arames, mesmo para aplicações de zinco e alumínio;
- A tocha mais leve do mercado - 2,3kg;
- Fácil troca dos bicos de contato e bocais;
- Não necessita trocar as roldanas quando se troca os tipos de arames.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Corrente Máxima	350 A
Peso	2,3 kg
Cabos de alimentação	Padrão 5m, opcionais 10 e 20m.

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

ARCJET



O ArcJet é ajustado à tocha para injetar ar na frente do bocal. ArcJet comprime a configuração da aspersão reduzindo assim o tamanho do jato de aspersão e permitindo aplicação em áreas mais confinadas tais como ranhuras profundas. Dessa forma, podem ser obtidas melhorias significativas na eficiência do depósito especialmente em componentes de diâmetro reduzido.

LANÇA EXTENSORA PARA APLICAÇÕES INTERNAS

A lança extensora é utilizada para aplicações internas com diâmetro mínimo de 75mm ou para locais de difícil acesso. A lança extensora permite aplicações tanto em linha reta como em ângulo e com energia de até 200 A. A lança extensora é fornecida nos comprimentos de 500, 1000 e 1500mm.



Os arames Eutronic Arc da Eutectic Castolin são formulados para uso no processo Arc Spray e fabricados com rígido controle de qualidade assegurando a perfeita alimentação e performance do material aplicado.

A linha de Arames Eutronic Arc são projetados para aplicação tipo: proteção contra a corrosão, revestimentos anti-desgaste e recuperação dimensional.

Os arames Eutronic Arc são fornecidos sob a forma de arames sólidos ou tubulares e no diâmetro de 1,6mm.

Segmentos industriais que utilizam o processo:

- Siderurgia
- Cimento
- Estaleiro Naval
- Celulose & Papel
- Petróleo e Gás
- Estruturas metálicas
- Mineração
- Açúcar e Álcool
- Termoelétrica



LIGA	DESCRIÇÃO	APLICAÇÕES	CARACTER. TÉCNICAS
Eutronic Arc 500 S	Liga de NiAl para ser utilizada como camada de ligação e/ou para reconstrução dimensional de peças.	Camada de ligação	Aderência: ~62MPa Dureza: ~140HB
Eutronic Arc 520 S	Liga de Zinco puro, com alta taxa de adesão, utilizada como revestimento de partes e peças sujeitas a corrosão atmosférica ou química. Não requer camada de base.	Estruturas metálicas, tubulações, proteção catódica, botijões de gás e peças em geral	Aderência: ~8,5MPa Dureza: 90HB
Eutronic Arc 525 S	Liga de alumínio puro para revestimento contra a corrosão.	Estruturas metálicas, tanques e pontes.	Aderência: ~30MPa Dureza: 120HB
Eutronic Arc 532 T	Liga FeCrC de alta dureza com excelente resistência ao desgaste por abrasão e fricção.	Revestimento de eixos e luvas de proteção, anéis e cabeças de trefila e substituição de cromo duro.	Aderência: ~35MPa Dureza: 60HRC
Eutronic Arc 551 S	Liga de Bronze Alumínio resistente ao desgaste friccional e de fácil usinabilidade.	Recuperação de apoio de mancal, pistões, hastes, reconstrução em peças de ligas de cobre, selos de bombas, peças de válvulas, eixos propulsores e eixos de motores elétricos.	Aderência: ~45 MPa Dureza: 120HB
Eutronic Arc 560 S	Liga de aço inoxidável martensítica tipo 420.	Recuperação de eixos, buchas e virabrequins.	Aderência: ~32 MPa Dureza: 42HRC
Eutronic Arc 561 T	Liga inoxidável martensítica, tipo 410 NiMo. Resistente ao desgaste por abrasão e fricção.	Recuperação de apoio de mancal, cilindros de indústria gráfica, hastes hidráulicas e pistões.	Aderência: ~30MPa Dureza: ~38HRC
Eutronic Arc 585 S	Liga Babbit (metal patente) que não requer camada de base em sua aplicação e deposita uma liga com excelente resistência ao desgaste por fricção ou atrito metal-metal, facilmente usinável.	Mancais, condutividade elétrica, e peças sujeitas ao atrito.	Aderência: 202MPa Dureza: ~70HB
Eutronic Arc 595 T	Liga FeCrB de alta dureza com excelente resistência ao desgaste por erosão, abrasão e temperaturas de até 650°C.	Placas de resfriamento em fornos de cimento, tubulação de parede d'água de caldeiras e ciclones.	Aderência: ~35 MPa Dureza: 63HRC

Obs.: Para fornecimento de outras ligas ou bitolas, consultar nossos Especialistas em Aplicações.

